

NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD

CEI
IEC
61-1N

1992-04

Treizième complément à la Publication 61-1 (1969)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

Première partie:
Culots de lampes

Thirteenth supplement to Publication 61-1 (1969)

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

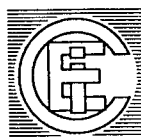
Part 1:
Lamp caps

*Les feuilles de ce complément sont à insérer dans la
Publication 61-1 (1969)*

*The sheets contained in this supplement are to be
inserted in Publication 61-1 (1969)*

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1N:1992

**NORME
INTERNATIONALE
INTERNATIONAL
STANDARD**

**CEI
IEC
61-1**

Troisième édition
Third edition
1992-04

Modifiée selon les Compléments
Amended in accordance with Supplements
A(1970), B(1971), C(1972), D(1972), E(1972),
F(1975), G(1977), H(1977), J(1980), K(1983),
L(1987), M(1989) et and N(1991)

**Culots de lampes et douilles ainsi que calibres
pour le contrôle de l'interchangeabilité
et de la sécurité**

**Première partie:
Culots de lampes**

**Lamp caps and holders together with
gauges for the control of interchangeability
and safety**

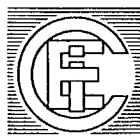
**Part 1:
Lamp caps**

© CEI 1992 Droits de reproduction réservés — Copyright — all rights reserved

Aucune partie de cette publication ne peut être reproduite ni
utilisée sous quelque forme que ce soit et par aucun pro
cédé électronique ou mécanique y compris la photocopie et
les microfilms sans l'accord écrit de l'éditeur

No part of this publication may be reproduced or utilized in
any form or by any means electronic or mechanical
including photocopying and microfilm without permission
in writing from the publisher

Bureau Central de la Commission Electrotechnique Internationale 3 rue de Varembe Genève Suisse



Commission Electrotechnique Internationale
International Electrotechnical Commission
Международная Электротехническая Комиссия

IECNORM.COM : Click to view the full PDF of IEC 60061-1N:1992

**INSTRUCTIONS POUR L'INSERTION DES
NOUVELLES PAGES ET FEUILLES DE NORMES
DANS LA PUBLICATION 61-1**

- 1 Retirer la page de titre et les pages 2, 3 et 3a existantes et insérer la nouvelle page de titre, le nouveau sommaire par désignation (pages I et II) et les nouvelles pages 2, 3 et 3a
Retirer les feuilles existantes
7004-38A-2, 7004-46A-1,
7004-46B-1, 7004-47A-1
- 2 Retirer les feuilles existantes
7004-11A-7 (pages 1 et 2),
7004-11B-6 (page 1), 7004-11C-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-12-6 (pages 1 et 2),
7004-24-5 (pages 1/2 et 2/2),
7004-27-2 (pages 1 et 2),
7004-30-1, 7004-34-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-37-1, 7004-38-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-39-4 (pages 1/2 et 2/2), 7004-46-1, 7004-47-2, 7004-51-6 (pages 1/2 et 2/2), 7004-52-4 (pages 1/2 et 2/2), 7004-59A-2, 7004-67-2, 7004-87-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), 7004-88-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-89-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-92A-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-100-1, et les remplacer par les nouvelles feuilles
7004-11A-8 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-11B-7 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-11C-2 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-12-7 (pages 1/2 et 2/2),
7004-24-6 (pages 1/2 et 2/2),
7004-27-3 (pages 1/2 et 2/2),
7004-30-2 (pages 1/2 et 2/2),
7004-34-2 (pages 1/2 et 2/2),
7004-37-2, 7004-38-3 (pages 1/2 et 2/2), 7004-39-5 (pages 1/2 et 2/2), 7004-46-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-47-3 (pages 1/2 et 2/2), 7004-51-7 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7004-52-5 (pages 1/3, 2/3 et 3/3), 7004-59A-3, 7004-67-3, 7004-87-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 et 4/4), 7004-88-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-89-2 (pages 1/2 et 2/2), 7004-92A-3 (pages 1/2 et 2/2), 7004-100-2
- 3 Insérer les nouvelles feuilles
7004-6-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-8-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-9-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-11D-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-18-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-19-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-24A-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-31-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-32-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-63-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-64-1 (pages 1/3, 2/3 et 3/3),
7004-66-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-79-1 (pages 1/2 et 2/2),
7004-97-1, 7004-97A-1, 7004-101-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-102-1 (pages 1/2 et 2/2), 7004-103-1 (pages 1/2 et 2/2)

**INSTRUCTIONS FOR THE INSERTION
OF NEW PAGES AND SHEETS
IN PUBLICATION 61-1**

- 1 Remove existing title page and existing pages 2, 3 and 3a, and insert in their place new title page, new contents by designation (pages I and II) and new pages 2, 3 and 3a
Remove existing sheets
7004-38A-2, 7004-46A-1,
7004-46B-1, 7004-47A-1
- 2 Remove existing sheets
7004-11A-7 (pages 1 and 2),
7004-11B-6 (page 1), 7004-11C-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-12-6 (pages 1 and 2),
7004-24-5 (pages 1/2 and 2/2),
7004-27-2 (pages 1 and 2),
7004-30-1, 7004-34-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-37-1, 7004-38-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-39-4 (pages 1/2 and 2/2), 7004-46-1, 7004-47-2, 7004-51-6 (pages 1/2 and 2/2), 7004-52-4 (pages 1/2 and 2/2), 7004-59A-2, 7004-67-2, 7004-87-1 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4), 7004-88-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-89-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-92A-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-100-1, and insert in their place new sheets
7004-11A-8 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-11B-7 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-11C-2 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-12-7 (pages 1/2 and 2/2),
7004-24-6 (pages 1/2 and 2/2),
7004-27-3 (pages 1/2 and 2/2),
7004-30-2 (pages 1/2 and 2/2),
7004-34-2 (pages 1/2 and 2/2),
7004-37-2, 7004-38-3 (pages 1/2 and 2/2), 7004-39-5 (pages 1/2 and 2/2), 7004-46-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-47-3 (pages 1/2 and 2/2), 7004-51-7 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7004-52-5 (pages 1/3, 2/3 and 3/3), 7004-59A-3, 7004-67-3, 7004-87-2 (pages 1/4, 2/4, 3/4 and 4/4), 7004-88-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-89-2 (pages 1/2 and 2/2), 7004-92A-3 (pages 1/2 and 2/2), 7004-100-2
- 3 Insert new sheets
7004-6-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-8-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-9-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-11D-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-18-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-19-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-24A-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-31-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-32-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-63-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-64-1 (pages 1/3, 2/3 and 3/3),
7004-66-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-79-1 (pages 1/2 and 2/2),
7004-97-1, 7004-97A-1, 7004-101-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-102-1 (pages 1/2 and 2/2), 7004-103-1 (pages 1/2 and 2/2)

	Pages		Page
SOMMAIRE		CONTENTS	
SOMMAIRE PAR DÉSIGNATION	1	CONTENTS BY DESIGNATION	1
PRÉAMBULE	4	FOREWORD	5
PRÉFACE	4	PREFACE	5
	Feuilles		Sheet
Culots à baïonnette BAX9s	7004 8 1	Bayonet caps BAX9s	7004-8-1
Culots à baïonnette BAY9s	7004 9-1	Bayonet caps BAY9s	7004-9-1
Culots à baïonnette B22d	7004 10 6	Bayonet caps B22d	7004-10-6
Culot à baïonnette B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2	Bayonet cap B22d-3(90°/135°)/25 x 26	7004-10A-2
Culots à baïonnette B15	7004 11-5	Bayonet caps B15	7004-11-5
Culots à baïonnette BA15	7004-11A 8	Bayonet caps BA15	7004-11A-8
Culots à baïonnette BAY15d	7004-11B-7	Bayonet caps BAY15d	7004-11B-7
Culots à baïonnette BAZ15d	7004 11C-2	Bayonet caps BAZ15d	7004-11C-2
Culots à baïonnette BA15s-3	7004 11D-1	Bayonet caps BA15s 3	7004-11D-1
Culots à baïonnette BA20	7004-12-7	Bayonet caps BA20	7004-12-7
Culots à baïonnette pour automobiles BA21-3 (120°)	7004 13-4	Bayonet automobile caps BA21-3 (120°)	7004-13-4
Culots à baïonnette pour automobiles BA9	7004-14-7	Bayonet automobile caps BA9	7004-14-7
Culot à baïonnette pour automobiles BA7	7004-15-2	Bayonet automobile cap BA7	7004 15-2
Culot à baïonnette BY22d	7004-17-3	Bayonet cap BY22d	7004-17-3
Culots à baïonnette BAX15d	7004 18 1	Bayonet caps BAX15d	7004-18-1
Culots à baïonnette BAU15s	7004 19-1	Bayonet caps BAU15s	7004-19-1
Connecteur des lampes terminées G16d	7004-20 1	Termination on finished lamps G16d	7004-20-1
Culots à vis E27	7004-21-8	Screw caps E27	7004-21-8
Culot à vis E26	7004-21A 1	Screw cap E26	7004-21A-1
Culots à vis E10	7004-22-5	Screw caps E10	7004-22-5
Culots à vis E14	7004-23-6	Screw caps E14	7004-23-6
Culots à vis E40	7004-24-6	Screw caps E40	7004-24-6
Culots à vis E39	7004 24A-1	Screw caps E39	7004-24A-1
Culot à vis E5	7004 25-3	Screw cap E5	7004-25-3
Culot à vis E17/20	7004 26-1	Screw cap E17/20	7004-26-1
Culot à vis E27/51 x 39	7004-27 3	Screw cap E27/51 x 39	7004-27-3
Culot à vis E12	7004 28-1	Screw cap E12	7004-28-1
Culot à vis à double contact E26d	7004 29 1	Double contact screw cap E26d	7004-29-1
Culot à vis préfocus EP10	7004 30 2	Prefocus screw cap EP10	7004-30-2
Culots préfocus P20d	7004-31-1	Prefocus caps P20d	7004-31-1
Culots préfocus P22d	7004 32-1	Prefocus caps P22d	7004-32-1
Culots 2G13 sur lampes terminées lampes fluo- rescentes en forme de U	7004 33 1	2G13 caps on finished U-shaped fluorescent lamps	7004-33 1
Culot préfocus PX43t Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 34 2	Prefocus cap PX43t Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-34 2
Culot préfocus PX13 5s	7004 35-2	Prefocus cap PX13 5s	7004 35-2
Culot préfocus P26s sur lampe terminée	7004 36-1	Prefocus cap P26s on finished lamp	7004-36 1
Culot préfocus PK22s Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004-37-2	Prefocus caps PKX22s Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-37-2
Culot préfocus P18s Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 38-3	Prefocus cap P18s Assembly of collar and cap on finished lamps	7004 38 3
Culot préfocus P43t 38 Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 39 5	Prefocus cap P43t 38 Assembly of ring and cap on finished lamps	7004 39-5
Culot préfocus P13 5s	7004 40 2	Prefocus cap P13 5s	7004-40-2
Culot préfocus P38s	7004 41 2	Prefocus cap P38s	7004-41-2

	Feuilles		Sheet
Culot préfocus P46s	7004 41A-2	Prefocus cap P46s	7004-41A-2
Culots préfocus P28s	7004-42 7	Prefocus caps P28s	7004-42 7
Culots préfocus P40s	7004 43 5	Prefocus caps P40s	7004-43-5
Culot préfocus P30s-10 3 assemblage sur lampes terminées	7004 44-3	Prefocus cap P30s-10 3 assembly on finished lamps	7004-44-3
Culots de lampes de projection sur lampes terminées G17q 7, GX17q 7 & GY17q 7	7004 45 3	Projector lamp caps on finished lamps G17q 7 GX17q-7 & GY17q-7	7004-45-3
Culot préfocus Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée P14 5s	7004-46-2	Prefocus cap Assembly of ring and cap on finished lamp P14 5s	7004-46-2
Culot préfocus Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées PK22s	7004-47-3	Prefocus cap Assembly of ring and cap on finished lamp PK22s	7004-47-3
Languette de connexion du culot préfocus PK22s	7004-47A-1	Connector tab of prefocus cap PK22s	7004-47A-1
Culot préfocus PG22 6 35 Assemblage de la collerette et du culot sur la lampe terminée	7004-48 1	Prefocus cap PG22 6 35 Assembly of collar and cap on finished lamp	7004-48 1
Culots préfocus P36	7004-49 3	Prefocus caps P36	7004-49-3
Culot à deux broches G13	7004 51-7	Bi-pin cap G13	7004-51-7
Culot à deux broches G5	7004 52-5	Bi pin cap G5	7004-52-5
Culot à deux broches G20	7004-53 2	Bi-pin cap G20	7004-53-2
Culot G10q	7004 54 3	Cap G10q	7004-54-3
Culot à broche Fa6	7004 55-3	Single pin cap Fa6	7004 55-3
Culot à deux contacts en retrait R17d sur lampes terminées	7004-56 2	Recessed double contact cap R17d on finished lamps	700456-2
Culot à broche pour lampes tubulaires à fluorescence Fa8	7004-57 1	Single pin cap for tubular fluorescent lamps Fa8	7004 57-1
Culot à broche et extrémité de la lampe pour lampes tubulaires Fa4	7004 58-1	Single-pin cap and end of lamp for tubular lamps Fa4	7004 58-1
Socles de lampe à deux broches G6 35, GX6 35 & GY6 35	7004-59-4	Bi-pin lamp bases G6 35 GX6 35 & GY6 35	7004-59-4
Socle de lampe à deux broches GZ6 35	7004-59A 2	Bi-pin lamp base GZ6 35	7004-59A-2
Socle à deux broches GZ6 35	7004-59A 3	Bi-pin lamp base GZ6 35	7004-59A-3
Culots pour lampes tubulaires à deux culots S15s et S19s	7004-60-2	S15s and S19s caps for double capped tubular lamps	7004-60-2
Culot à collet SX6s	7004-61-1	Flanged cap SX6s	7004-61-1
Culot à rainure S5 7s	7004 62 1	Grooved cap S5 7s	7004-62-1
Culot sur lampe terminée G12	7004-63 1	Cap on finished lamps G12	7004 63 1
Culot sur lampe terminée PG12	7004 64 1	Cap on finished lamps PG12	7004-64 1
Culot et socle de lampe à quatre broches GX38q	7004 65-1	Four-pin cap and lamp base GX38q	7004 65 1
Culots préfocus P29t	7004-66 1	Prefocus caps P29t	7004-66 1
Socle de lampe à deux broches GZ4	7004 67 2	Bi pin lamp base GZ4	7004-67-2
Socle à deux broches GZ4	7004 67 3	Bi-pin lamp base GZ4	7004-67-3
Culot sur lampe terminée GR8	7004 68 2	Cap on finished lamps GR8	7004-68-2
Culot à deux broches G23	7004 69 1	Bi-pin cap G23	7004-69 1
Culot à deux broches G9 5	7004 70 2	Bi pin cap G9 5	7004-70-2
Culot à deux broches GX9 5	7004 70A 1	Bi pin cap GX9 5	7004 70A-1
Culot à deux broches GY9 5 & GZ9 5 sur lampes terminées	7004 70B 2	Bi pin caps GY9 5 & GZ9 5 on finished lamps	7004 70B 2
Socle du cube flash	7004 71 3	Base of flashcube	7004-71 3
Socle de lampe à deux broches G4	7004 72 3	Bi pin lamp base G4	7004-72-3
Culot à deux broches G5.3	7004 73 2	Bi pin cap G5 3	7004-73-2
Socle de lampe à deux broches GX5 3	7004 73A 1	Bi-pin lamp base GX5 3	7004 73A-1
Socle de lampe à deux broches GY5 3	7004 73B-1	Bi-pin lamp base GY5 3	7004-73B-1
Culot à deux broches GY16	7004 74 2	Bi-pin cap GY16	7004-74-2
Culot et socle à deux broches G22	7004 75 2	Bi-pin cap and base G22	7004-75-2
Culots et socle de lampe à deux broches G38	7004 76 1	Bi-pin caps and lamps base G38	7004 76 1
Culot sur lampe terminée GR10q	7004 77-1	Cap on finished lamp GR10q	7004-77-1

	Feuilles		Sheet
Culots sur lampes terminées G24d 1 G24d 2 G24d 3 GY24d 1, GY24d-2, GY24d 3 et G24q 1 G24q 2 G24q-3	7004 78 1	Caps on finished lamps G24d 1 G24d 2 G24d-3 GY24d 1 GY24d 2 GY24d-3 and G24q-1 G24q 2 G24q 3	7004 78-1
Culot P11 5d	7004 79-1	Cap P11 5d	7004-79 1
Culots pour lampes plafonnier SV7	7004 80-7	Festoon caps SV7	7004-80-7
Culots pour lampes plafonnier SV8 5	7004 81 4	Festoon caps SV8 5	7004-81-4
Culot 2G11	7004 82 1	Cap 2G11	7004-82 1
Culots pour lampes tubulaires à radiation infrarouge SK15s	7004 83 1	Caps for tubular infra red lamps SK15s	7004-83 1
Culot GX10q	7004-84 1	Cap GX10q	7004-84-1
Culot GY10q	7004-85 1	Cap GY10q	7004-85-1
Culot à deux broches GX23	7004 86 1	Bi pin cap GX23	7004-86-1
Culots sur lampes terminées G32d- , G32q- GX32d- et GY32d	7004 87 1	Caps on finished lamps G32d- G32q- GX32d and GY32d	7004-87 1
Culots sur lampes terminées G32 GX32 & GY32	7004 87-2	Caps on finished lamps G32 GX32 & GY32	7004-87-2
Culot préfocus PY43d Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 88-2	Prefocus cap PY43d Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-88-2
Culot préfocus PZ43t Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 89-2	Prefocus cap PZ43t Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-89-2
Socle de lampe flash W10 6 x 8 5d	7004-90 2	Base of photo-flash lamp W10 6 x 8 5d	7004-90 2
Socle de lampe W2 1 x 9 5d	7004-91 2	Lampe base W2 1 x 9 5d	7004-91-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe R7s	7004-92-2	Recessed single contact cap and end of lamp R7s	7004 92-2
Culot à un contact encastré et extrémité de la lampe RX7s	7004 92A 3	Recessed single contact cap and end of lamp RX7s	7004-92A-3
Socle de lampe préfocus WP4 x 9d	7004 93 1	Prefocus lamp base WP4 x 9d	7004-93 1
Socle de lampe W2 x 4 6d	7004 94 2	Lamp base W2 x 4 6d	7004-94-2
Culot préfocus P45t-41 Assemblage de la collerette et du culot sur lampes terminées	7004 95-4	Prefocus cap P45t-41 Assembly of ring and cap on finished lamps	7004-95-4
Socle de lampe W3 3 x 10 4d	7004-96 1	Lampe base W3 3 x 10 4d	7004-96-1
Culot à collet 5 x 4s/4	7004-97 1	Flanged cap 5 x 4s/4	7004-97-1
Culots à collet SY4s/7	7004 97A 1	Flanged caps SY4s/7	7004-97A-1
Culot du magicube type X	7004 98-1	Base of magicube type X	7004 98-1
Culot préfocus et extrémité de la lampe pour lampes pour automobiles X511	7004 99 2	Prefocus caps and end of lamp for automobile lamps X511	7004 99-2
Connecteur des lampes terminées G16t	7004-100 2	Termination on finished lamps G16t	7004 100-2
Culots GRX10q	7004 101 1	Caps GRX10q	7004-101-1
Culot 2G7	7004 102-1	Cap 2G7	7004 102-1
Culot 2GX7	7004-103 1	Cap 2GX7	7004 103 1

CEI IEC 61-1	LAMP CAPS CULOTS DE LAMPES	1991 1/2
BA7-----7004-15-2 BA9-----7004-14-7 BAX9s-----7004-8-1 BAY9s-----7004-9-1 B15-----7004-11-5 BA15-----7004-11A-8 BAU15s-----7004-19-1 BAX15d-----7004-18-1 BAY15-----7004-11B-7 BAZ15d-----7004-11C-2 BA15s-3(100 /130)-----7004-11D-1 BA20-----7004-12-7 BA21-3(120')-----7004-13-4 B22d-----7004-10-6 B22d-3(90°/135)/25x26-----7004-10A-2 BY22d-----7004-17-3 E5-----7004-25-3 E10-----7004-22-5 EP10-----7004-30-2 E11-----7004-6-1 E12-----7004-28-1 E14-----7004-23-6 E17/20-----7004-26-1 E26-----7004-21A-1 E26d-----7004-29-1 E27-----7004-21-8 E27/51x39-----7004-27-3 E39-----7004-24A-1 E40-----7004-24-6 Fa4-----7004-58-1 Fa6-----7004-55-3 Fa8-----7004-57-1 G4-----7004-72-3 GZ4-----7004-67-3 G5-----7004-52-5 G5 3-----7004-73-2 GX5 3-----7004-73A-1 GY5 3-----7004-73B-1 G6 35, GX6 35 & GY6 35-----7004-59-4 GZ6 35-----7004-59A-3 2G7-----7004-102-1 2GX7-----7004-103-1 GR8-----7004-68-2 G9 5-----7004-70-2 GX9 5-----7004-70A-1 GY9 5 & GZ9 5-----7004-70B-2 G10q-----7004-54-3 GR10q-----7004-77-1 GRX10q-----7004-101-1 GX10q-----7004-84-1 GY10q-----7004-85-1 2G11-----7004-82-1 G12-----7004-63-1 G13-----7004-51-7 2G13-----7004-33-1 G16d-----7004-20-1 G16t Termination/Connecteur-----7004-100-2 GY16-----7004-74-2 G17q-7, GX17q-7 & GY17q-7-----7004-45-3 G20-----7004-53-2 G22-----7004-75-2 G23-----7004-69-1 GX23-----7004-86-1 G24d, GY24d & G24q-----7004-78-1 G32, GX32 & GY32-----7004-87-2 G38-----7004-76-1 GX38q-----7004-65-1		
CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION		

CEI IEC 61-1	LAMP CAPS CULOTS DE LAMPES	1991 2/2
	P11 5d-----7004-79-1 PG12-----7004-64-1 P13 5s-----7004-40-2 PX13 5s-----7004-35-2 P14 5s Assembly/Assemblage-----7004-46-2 P18s Assembly/Assemblage-----7004-38-3 P20d-----7004-31-1 P22d-----7004-32-1 PG22-6 35 Assembly/Assemblage-----7004-48-1 PK22s Assembly/Assemblage-----7004-47-3 PKX22s-----7004-37-2 P26s-----7004-36-1 P28s-----7004-42-7 P29t-----7004-66-1 P30s-10 3-----7004-44-3 P36-----7004-49-3 P38s-----7004-41-2 P40s-----7004-43-5 PY43d-----7004-88-2 P43t-38 Assembly/Assemblage-----7004-39-5 PX43t-----7004-34-2 PZ43t-----7004-89-2 P45t-41 Assembly/Assemblage-----7004-95-4 P46s-----7004-41A-2 R7s-----7004-92-2 RX7s-----7004-92A-3 R17d-----7004-56-2 SX4s/4-----7004-97-1 SY4s/7-----7004-97A-1 S5 7s-----7004-62-1 SX6s-----7004-61-1 SV7-----7004-80-7 SV8 5-----7004-81-4 S15s & S19s-----7004-60-2 SK15s-----7004-83-1 W2x4 6d-----7004-94-2 W2 1x9 5d-----7004-91-2 W3 3x10 4d-----7004-96-1 WP4x9d-----7004-93-1 W10 6x8 5d-----7004-90-2 X511-----7004-99-2 Flashcube/Cube Flash-----7004-71-3 Magicube Type X-----7004-98-1	
	CONTENTS BY DESIGNATION SOMMAIRE PAR DESIGNATION	

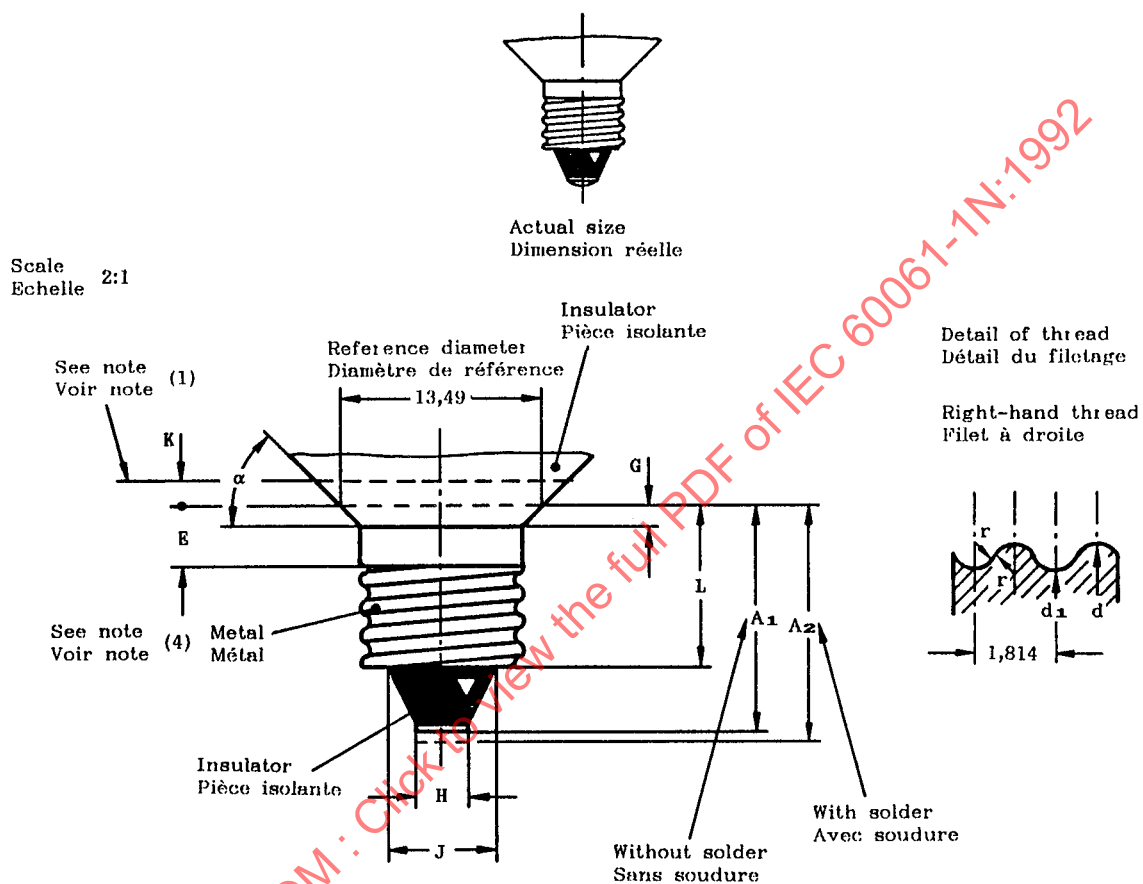
SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder E11, see sheet 7005-6
Pour les détails de la douille E11, voir feuille 7005-6



For finished lamps the clearance and creepage distances over insulation shall be not less than 3,18 mm
Pour les lampes terminées les distances d'isolement dans l'air et les lignes de fuite sur l'isolant ne doivent pas être inférieures à 3,18 mm

SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E11

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Standard dimensions Dimensions normalisées		Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces	
	Min	Max	Min	Max
A ₁ (2)(3)	13,97	14,99	0,550	0,590
A ₂ (2)	13,97	15,62	0,550	0,615
E (2)	-	4,09	-	0,161
G (2)	1,35	-	0,053	-
H	-	3,56	-	0,140
J	-	7,62	-	0,300
K (1)	1,57	-	0,062	-
L (2)	9,40	10,54	0,370	0,415
d	10,54	10,80	0,415	0,425
d ₁		9,78	-	0,385
r	0,531		0,021	
α	43	47	43	47

- (1) Above this line the diameter of the cap is not restricted to the conical section shown
 (2) Dimensions A₁, A₂, E, G and L are measured from the reference diameter of 13,49 mm
 (3) This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp
 (4) The upper edge of the metal shell shall not extend into the conical section of the cap
- (1) Au-dessus de cette ligne, le diamètre du culot n'est pas limité à la section conique indiquée
 (2) Les dimensions A₁, A₂, E, G et L sont mesurées du diamètre de référence de 13,49 mm
 (3) Cette dimension n'est donnée que pour la conception du culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée
 (4) Le bord supérieur de la chemise métallique ne doit pas déborder de la section conique du culot

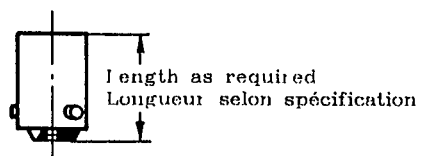
BAYONNET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

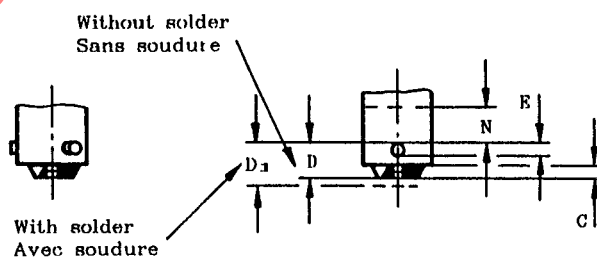
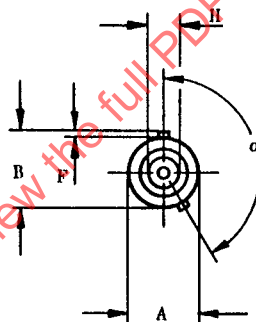
For details of lampholder BAX9s, see sheet 7005-8
Pour les détails de la douille BAX9s, voir feuille 7005-8



Recommended lengths - longueurs recommandées
13,1 & 14 Nom

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



BAYONET CAPS
CULOIS A BAIONNETTE
BAX9s

Page 2/2

Dimensions in millimetres Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	4,5	-	4,5	-
α	Nom 150		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

(1) This dimension is checked with a millimetre scale

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.

b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée.

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.

b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

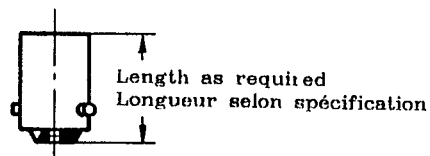
BAYONET CAPS
CUIVRES À BAÏONNETTE
BAY9s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

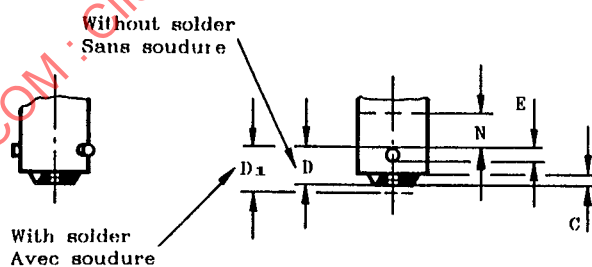
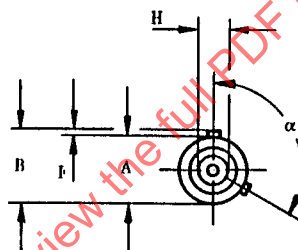
For details of lampholder BAY9s, see sheet 7005-9
Pour les détails de la douille BAY9s, voir feuille 7005-9



Recommended length - longueur recommandée
14 Nom

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 0,5 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 0,5 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



BAYONET CAPS
CUI OTIS A BAIONNEITE
BAY9s

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max
A (2)	9,08	9,20	9,08	9,25
B (3)	9,75	10,11	9,75	10,16
C	1,5	-	-	-
D	4,3	5,2	-	-
D ₁	-	-	4,3	5,9
E	1,5	1,7	1,5	1,7
F (3)	0,64	-	0,64	-
H (1)	3,5	4,0	3,5	4,0
N (2)	7,8	-	7,8	-
α	Nom 120			

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

(1) This dimension is checked with a millimetre scale

(2) Dimension N denotes the minimum length over which both the maximum and the minimum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-9.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 9,08 mm or greater.

b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 8,99 mm. This value is under consideration.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 2 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the pins up to the minimum value of dimension N.

(3) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm when dimension B is at the minimum value of 9,75 mm. If dimension B exceeds 9,75 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée

(2) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-9.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 9,08 mm ou plus.

b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 8,99 mm. Cette valeur est à l'étude.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre approprié ayant des mâchoires de 2 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

(3) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 9,75 mm. Si la dimension B dépasse 9,75 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence.

Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

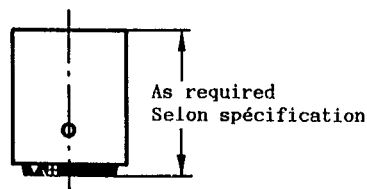
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder BA15, see sheet 7005-13
Pour les détails de la douille BA15, voir feuille 7005-13



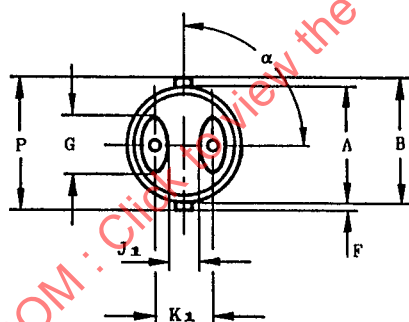
Recommended lengths - Longueurs recommandées

$17,5 \pm 0,25$ mm ($0,689 \pm 0,010$ in)*, $19,0 \pm 0,25$ mm ($0,748 \pm 0,010$ in)* & $21,0 \pm 0,25$ mm ($0,827 \pm 0,010$ in)*

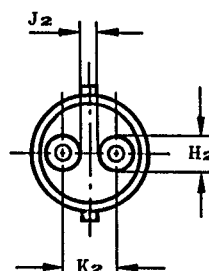
Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement * à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement

BA15d

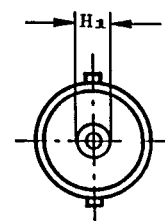


Oval contacts
Plaquettes de contact ovales

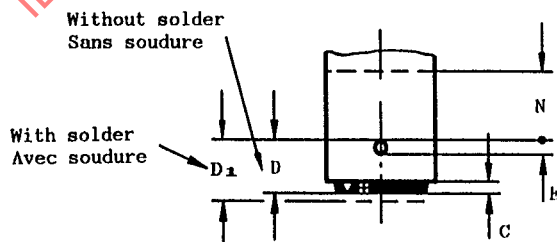


Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires

BA15s



All other relevant dimensions as for BA15d
Toutes les autres dimensions applicables sont les mêmes que pour BA15d



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx 9		-		Approx 0,350		-	
H ₁	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
H ₂	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
P	-	16,95	-	17,0	-	0,667	-	0,669
α	Nom 90		-		Nom 90		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in) the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm.

Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

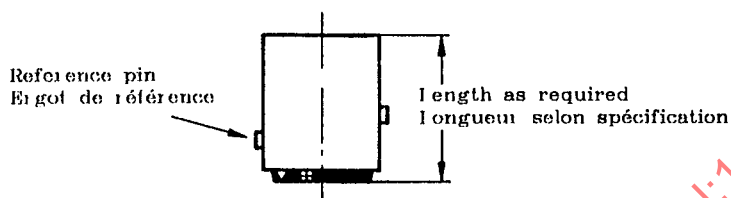
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY15

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

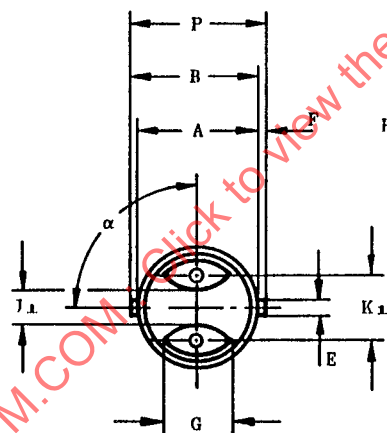
For details of lampholder BAY15, see sheet 7005-13
Pour les détails de la douille BAY15, voir feuille 7005-13



Recommended lengths - Longueurs recommandées
18, 19 & 21 Nom

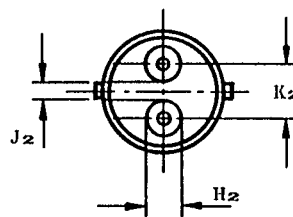
Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de ce dernier n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



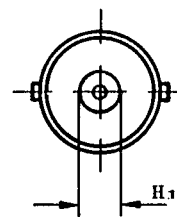
Oval contacts
Contacts ovales

BAY15d



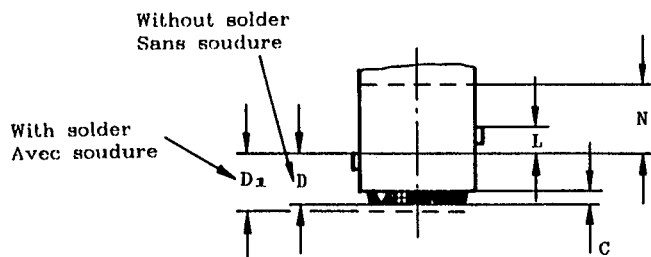
Circular contacts
Contacts circulaires

BAY15s



All other relevant
dimensions
as for BAY15d

Toutes les autres
dimensions applicables
sont les mêmes que
pour BAY15d



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNEITE
BAY15

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx 9		-		Approx 0,350		-	
H ₁	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
H ₂	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
L	3,0	3,4	3,0	3,4	0,118	0,134	0,118	0,134
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
P	-	16,95	-	17,0	-	0,667	-	0,669
α	Nom 90		-		Nom 90		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15 05 mm or greater.
- In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14 92 mm.

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0 0 - 0 01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0 5 mm above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0 2 mm when dimension B is at the minimum value of 15 65 mm. If dimension B exceeds 15 65 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0 5 mm.

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAY15

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au dessous de la dimension N, seules les limites de la dimension A maximale s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus.
- b) Dans aucune direction d'un quelconque plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm.

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm. Si la dimension B dépasse 15,65 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription s'applique seulement à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm.

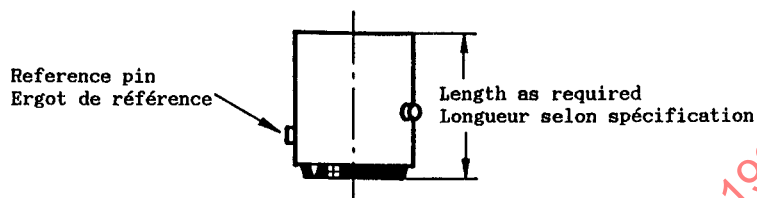
BAYONET CAPS
CULOIS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

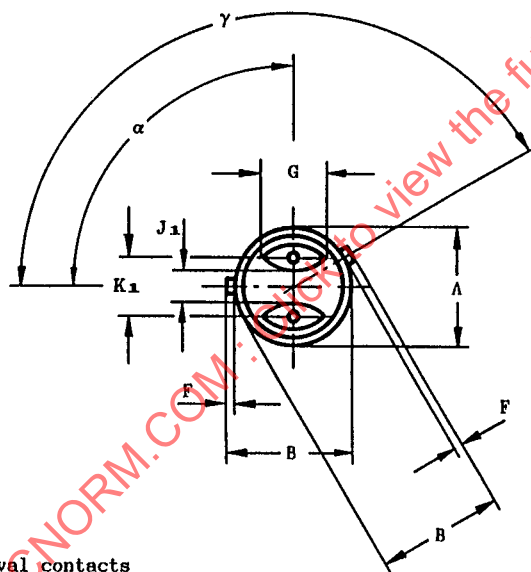
For details of lampholder BAZ15d, see sheet 7005-13
Pour les détails de la douille BAZ15d, voir feuille 7005-13



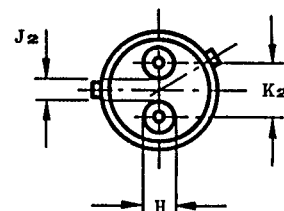
Recommended lengths - Longueurs recommandées
19,0 ± 0,25 mm (0,748 ± 0,010 in)* & 21,0 ± 0,25 mm (0,827 ± 0,010 in)*

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

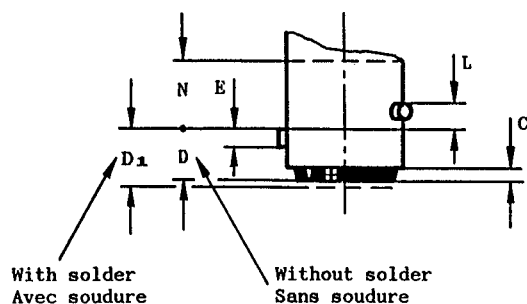
Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



Oval contacts
Plaquettes de contact ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
G	Approx 9		-		Approx 0,350		-	
H	4,5	-	-	-	0,177	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-	0,118	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-	0,067	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-	0,276	0,315	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-	0,256	0,280	-	-
L	3,0	3,4	3,0	3,4	0,118	0,134	0,118	0,134
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
α	Nom 90		-		Nom 90		-	
γ	Nom 150		-		Nom 150		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-11C.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAZ15d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11C.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in).

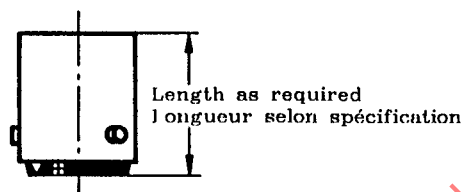
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15s-3 (100 /130)

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

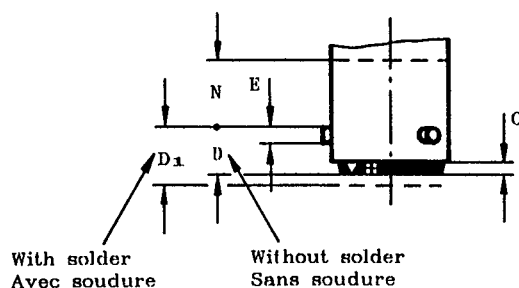
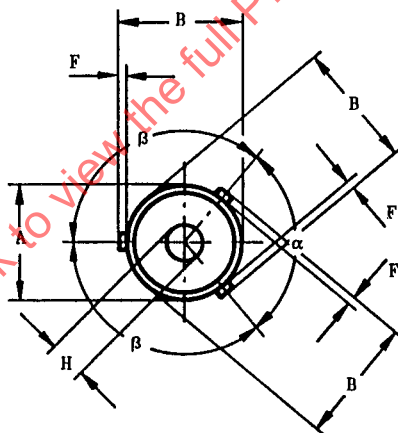
For details of lampholder BA15s-3 (100 /130), see sheet 7005- (under consideration)
Pour les détails de la douille BA15s-3 (100 /130), voir feuille 7005- (à l'étude)



Recommended length - Longueur recommandée
19 Nom

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* dont le diamètre ne doit pas excéder de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA15a-3 (100 /130)

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
H	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
α	Nom 100°		-		-		-	
β	Nom 130		-		-		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N, only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge on sheet 7006-11E.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly.

This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée.

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-11E.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- b) Dans aucune direction de tout plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence.
- Cette prescription ne s'applique qu'à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

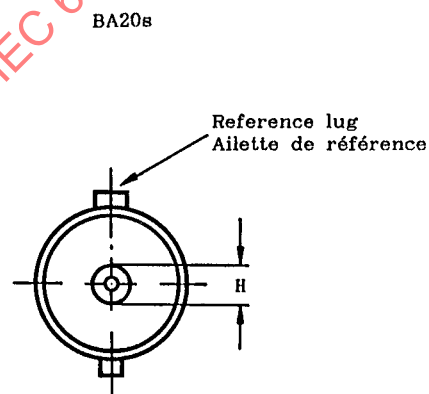
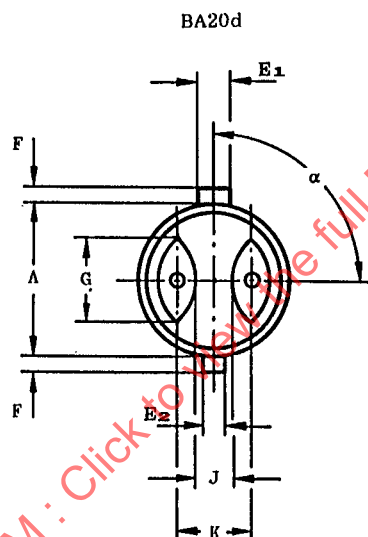
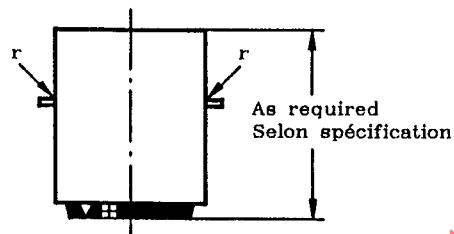
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 1/2

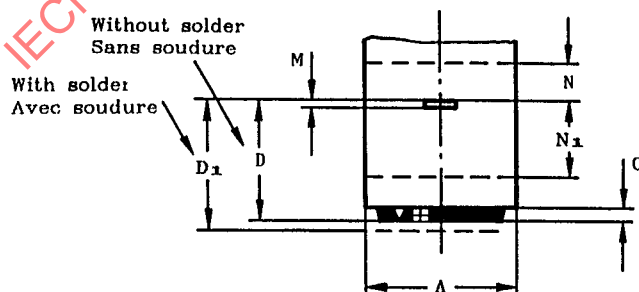
Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder BA20, see sheet 7005-14
Pour les détails de la douille BA20, voir feuille 7005-14



All other relevant dimensions as for BA20d
Toutes les autres dimensions applicables
sont les mêmes que pour BA20d



A deviation of 0,15 mm either side between the centre line of the small lug and the centre line through the reference lug and the cap centre is permitted. It is checked by the gauge shown on sheet 7006-2.

Un décalage de 0,15 mm de chaque côté est permis entre l'axe de l'ailette étroite et l'axe passant par l'ailette de référence et le centre du culot. Il est vérifié au moyen du calibre selon la feuille 7006-2.

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BA20

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A (2)	19,95	20,1	H (1)	4,5	5,2
C	1,5	-	J (1)	3,0	-
D (3)	15,5* (4)	16,0*	K	9,5*	10,0*
D ₁	15,5	17,0	M	0,4	-
E ₁	4,4	4,5	N (2)	5,0	-
E ₂	2,9	3,0	N ₁ (2)	10,0	-
F	1,9	2,2	r	-	0,2
G (1)	Approx 12		α	82 30'	97 30'

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

(1) This dimension is checked with a millimetre scale

(2) Dimensions N and N₁ denote the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N₁, only the limit for dimension A maximum applies. Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006-2.

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within the dimensions N and N₁, there shall be at least one direction in which the diameter is 19,95 mm or greater
- b) In no direction in any plane within the dimensions N and N₁ shall the diameter be less than 19,77 mm

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm from the lugs up to the minimum values of the dimensions N and N₁.

(3) A difference in height between the two lugs of not more than 0,15 mm is permitted

(4) Minimum distance to the surface of the insulating material: 15,0 mm*

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

(1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée

(2) Les dimensions N et N₁ définissent les intervalles minimaux le long desquels à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N₁ la limite maximale de la dimension A s'applique.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006-2.

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- a) Dans chaque plan horizontal contenu dans les dimensions N et N₁, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 19,95 mm ou plus
- b) Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans les dimensions N et N₁, le diamètre ne doit être inférieur à 19,77 mm

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus des ailettes et les valeurs minimales des dimensions N et N₁.

(3) Une différence en hauteur pas plus grande que 0,15 mm est permise entre les deux ailettes

(4) Distance minimale à la surface du matériau isolant: 15,0 mm*

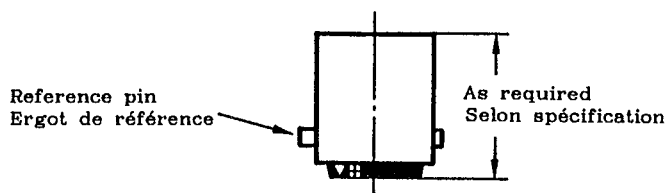
BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX15d

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

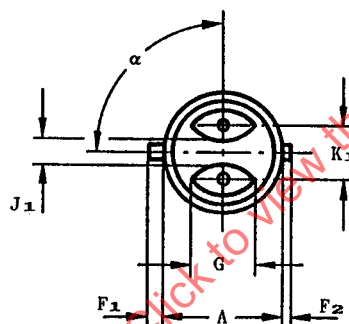
For details of lampholder BAX15d, see sheet 7005- (u c)
Pour les détails de la douille BAX15d, voir feuille 7005- (à l'étude)



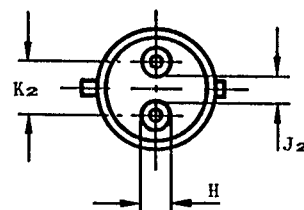
Recommended length - Longueur recommandée
 $19,0 \pm 0,25^*$

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de ce dernier n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



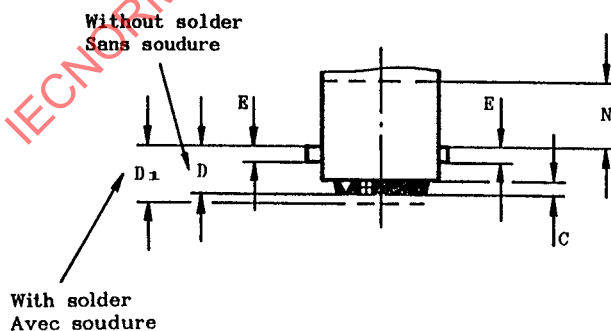
Oval contacts
Plaquettes de contact ovales



Circular contacts
Plaquettes de contact circulaires

All other relevant dimensions as for cap BAX15d with oval contacts

Toutes les autres dimensions sont les mêmes que pour le culot BAX15d avec plaquettes de contact ovales



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX15d

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps	
	Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30
C	1,5	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-
D ₁ (3)	-	-	6,32	7,5
E	1,8	2,2	1,8	2,2
F ₁	1,85	2,15	1,85	2,15
F ₂ (2)	0,7	0,86	0,7	0,86
G	Approx 9		-	
H	4,5	-	-	-
J ₁	3,0	-	-	-
J ₂	1,7	-	-	-
K ₁	7,0	8,0	-	-
K ₂	6,5	7,1	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-
α	Nom 90		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet 7006- (u c)

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- a) In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm or greater

- b) In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm above the reference pin up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of this pin shall not exceed 0,2 mm when dimension F₂ is at the minimum value of 0,7 mm. If dimension F₂ exceeds 0,7 mm, the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.
- (3) On caps on finished lamps having circular contacts, the difference in height between the two soldered contacts shall be within 0,5 mm (0,020 in).

BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAX15d

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, seules les limites de la dimension A maximale s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille 7006- (à l'étude)

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- (a) Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm ou plus
- (b) Dans aucune direction d'un quelconque plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre à coulisse approprié, ayant des mâchoires plates de 3 mm d'épaisseur et une précision de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm au-dessus de l'ergot de référence et la valeur minimale de la dimension N

- (2) Le rayon du bord de cet ergot ne doit pas dépasser 0,2 mm lorsque la dimension F_2 est à la valeur minimale de 0,7 mm. Si la dimension F_2 dépasse 0,7 mm, le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription s'applique seulement à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.
- (3) Pour les culots à contacts circulaires, la différence de hauteur entre les soudures des deux contacts sur les lampes terminées ne doit pas dépasser 0,5 mm (0,020 in)

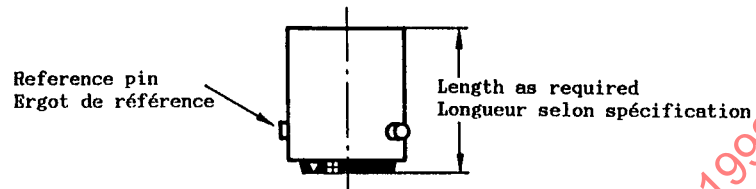
BAYONET CAPS
CULOOTS A BAIONNETTE
BAU15s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

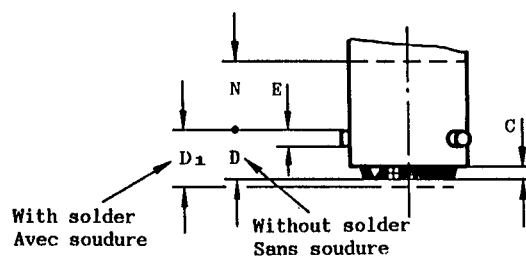
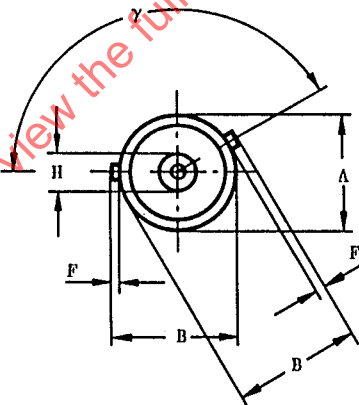
For details of lampholder BAU15s, see sheet (u c)
Pour les détails de la douille BAU15s, voir feuille (à l'étude)



Recommended lengths - Longueurs recommandées
19,0 ± 0,25 mm (0,748 ± 0,010 in)* & 21,0 ± 0,25 mm (0,827 ± 0,010 in)*

Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm (0,039 in) greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre n'excède pas de plus de 1 mm (0,039 in) le diamètre maximal permis du culot correspondant sans évasement



BAYONET CAPS
CULOTS A BAIONNETTE
BAU15s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
A (1)	15,05	15,25	15,05	15,30	0,5925	0,6004	0,5925	0,6025
B (2)	15,65	16,10	15,65	16,15	0,616	0,634	0,616	0,636
C	1,5	-	-	-	0,059	-	-	-
D	6,0	6,6	-	-	0,236	0,260	-	-
D ₁	-	-	6,32	7,5	-	-	0,249	0,295
E	1,8	2,2	1,8	2,2	0,071	0,087	0,071	0,087
F (2)	0,64	-	0,64	-	0,025	-	0,025	-
H	4,5	5,2	-	-	0,177	0,204	-	-
N (1)	8,9	-	8,9	-	0,350	-	0,350	-
Y	Nom 150		-		-		-	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension N denotes the minimum length over which both the minimum and the maximum limits of dimension A shall be observed. Below dimension N only the limits for dimension A maximum apply.

Compliance with the requirements regarding dimension A maximum for caps on finished lamps shall be checked only with the relevant gauge shown on sheet (u c)

The requirements regarding dimension A minimum for caps on finished lamps are as follows:

- In every horizontal plane within dimension N, there shall be at least one direction in which the diameter is 15,05 mm (0,5925 in) or greater.
- In no direction in any plane within dimension N shall the diameter be less than 14,92 mm (0,5874 in).

Compliance with these requirements shall be checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm. The points of measurement shall extend from a plane 0,5 mm (0,020 in) above the pins up to the minimum value of dimension N.

- (2) The radius of the edge of the relevant pin shall not exceed 0,2 mm (0,008 in) when dimension B is at the minimum value of 15,65 mm (0,616 in). If dimension B exceeds 15,65 mm (0,616 in), the radius may be increased accordingly. This requirement applies only to the half of the edge adjacent to the bulb.

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel à la fois les limites maximale et minimale de la dimension A doivent être respectées. Au-dessous de la dimension N, les limites maximales de la dimension A s'appliquent.

La conformité aux prescriptions relatives à la dimension A maximale pour culots sur lampes terminées est vérifiée seulement avec le calibre approprié de la feuille (à l'étude).

Les prescriptions concernant la dimension A minimale pour culots sur lampes terminées sont les suivantes:

- Dans chaque plan horizontal contenu dans la dimension N, il doit y avoir au moins une direction dans laquelle le diamètre est égal à 15,05 mm (0,5925 in) ou plus.
- Dans aucune direction d'aucun plan contenu dans la dimension N, le diamètre ne doit être inférieur à 14,92 mm (0,5874 in).

La conformité à ces prescriptions est vérifiée à l'aide d'un calibre ayant des mâchoires de 3 mm d'épaisseur et une précision de mesure de + 0,0 - 0,01 mm. Les points de mesure se situent entre un plan à 0,5 mm (0,020 in) au-dessus des ergots et la valeur minimale de la dimension N.

- (2) Le rayon du bord de l'ergot considéré ne doit pas dépasser 0,2 mm (0,008 in) lorsque la dimension B est à la valeur minimale de 15,65 mm (0,616 in). Si la dimension B dépasse 15,65 mm (0,616 in), le rayon peut être augmenté en conséquence. Cette prescription s'applique seulement à la moitié du bord de l'ergot situé du côté de la lampe.

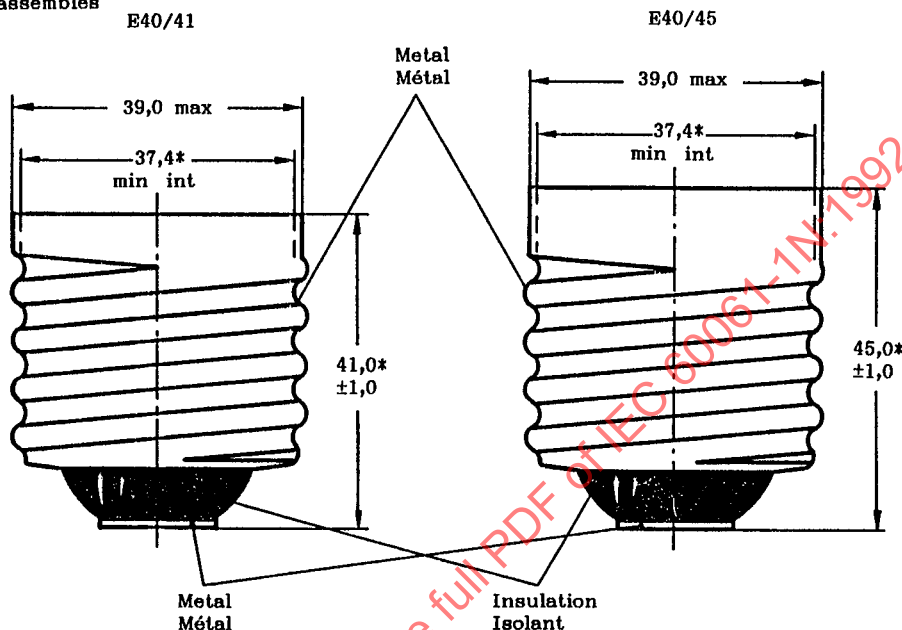
SCREW CAPS
CULOIRS A VIS
E40

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

Unmounted caps
Culots non assemblés



The E40/41 cap shall be the basis for all new designs of lamps and used for lampholder design in so far as contact-making is concerned. (Because lamps with E40/45 caps may still be used for a considerable time, the lampholder safety gauges will have to continue, for the time being, to be based on the E40/45 cap)

The E40/45 cap shall be used only on lamps in situations where no other solution is feasible, particularly where lampholders in existing installations would create contact-making problems with shorter caps

Caps may be made with a flare the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare

For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 5 mm

Tous les nouveaux modèles de lampes doivent être basés sur l'emploi du culot E40/41, de même pour la réalisation de la douille dans la mesure où le contact électrique est concerné (Du fait que les lampes à culot E40/45 seront encore longtemps utilisées, les calibres de sécurité des douilles, pour le moment, restent basés sur le culot E40/45)

Le culot E40/45 n'est utilisé sur les lampes que lorsque nulle autre solution n'est envisageable, particulièrement lorsque les douilles dans les installations existantes créeraient des problèmes de contact avec des culots plus courts

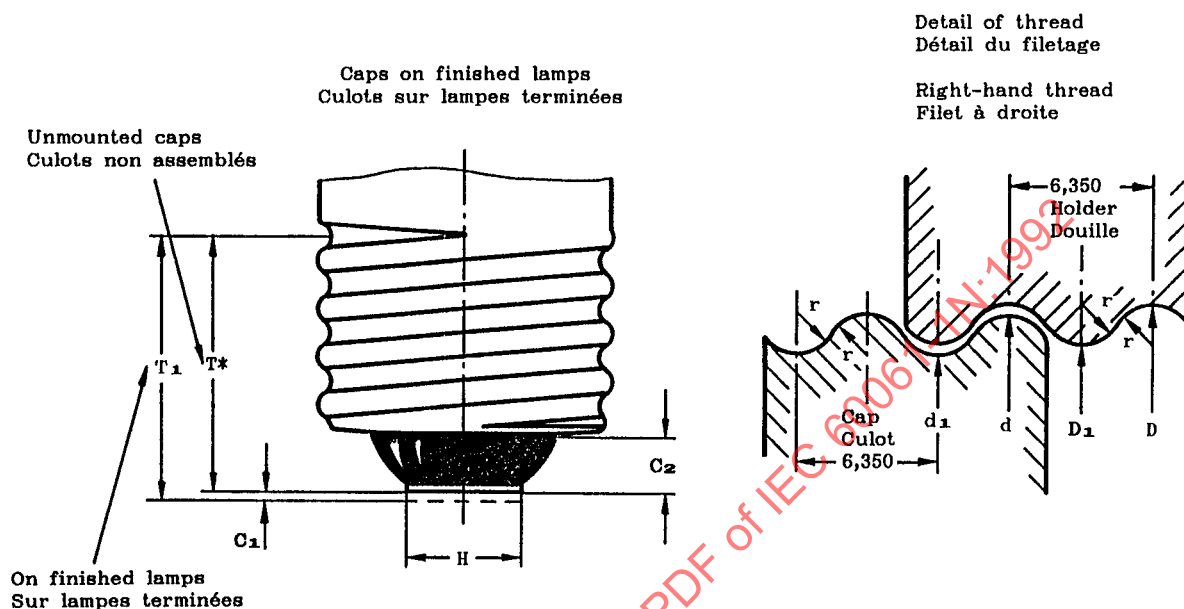
Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement

Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 5 mm

SCREW CAPS
CUI OTS A VIS
E40

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres



* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale.
- (2) "T" is the distance from the contact plate of the unmounted cap to the completion of the thread
- (3) "T₁" is the distance from the contact plate of the cap on finished lamps to the completion of the thread
- (4) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be gauged on the cap or the holder

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée
- (2) "T" s'entend depuis la plaquette de contact sur culots non assemblés jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif
- (3) "T₁" s'entend depuis la plaquette de contact sur lampes terminées jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif
- (4) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre, et elle ne doit pas être vérifiée sur le culot ni sur la douille

Dimension		Min	Max
Cap Culot	H (1)	14,0	18,0
	C ₁	—	1,5
	C ₂	4,7	—
	T* (2)	34,0	—
	T ₁ (3)	34,0	—
	d	39,05	39,50
	d ₁	35,45	35,90
	r (4)	1,85	

Dimension		Min	Max
Holder Douille	D	39,60	40,05
	D ₁	36,00	36,45
	r (4)	1,85	

SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E39

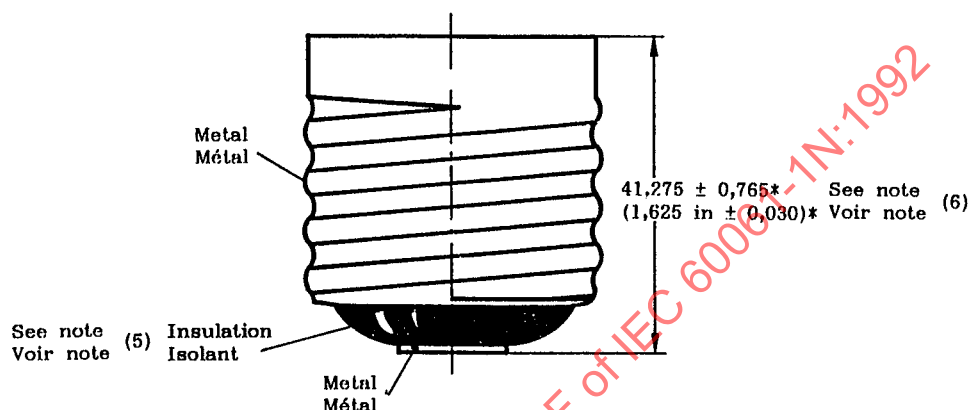
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder E39, see sheet 7005-24A
Pour les détails de la douille E39, voir feuille 7006-24A

Unmounted caps
Culots non assemblés

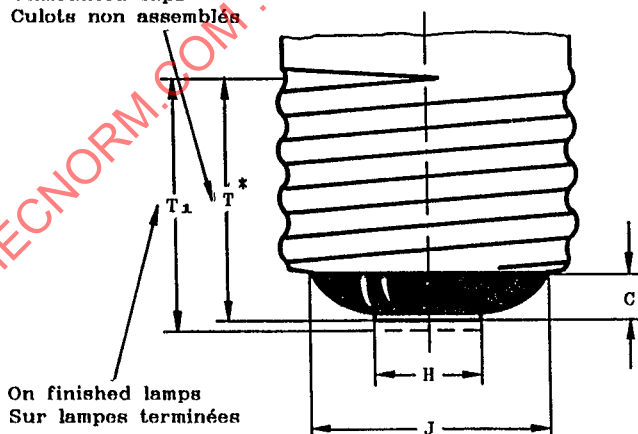


Lamps with E39 cap dimensions will not fit holders made to European standard dimensions (E40)
Caps may be made with a flare the diameter of which shall be not more than 40,26 mm (1,585 in)
For finished lamps the creepage distance over insulation shall not be less than 5 mm (0,200 in)

Les lampes munies d'un culot E39 ne conviennent pas aux types de douilles établis pour les dimensions européennes normales (E40)
Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas 40,26 mm (1,585 in)
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 5 mm (0,200 in)

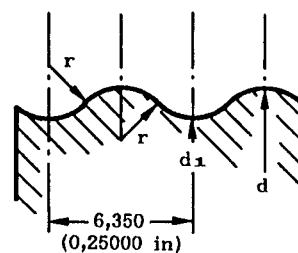
Caps on finished lamps
Culots sur lampes terminées

Unmounted caps
Culots non assemblés



On finished lamps
Sur lampes terminées

Right-hand thread
Filet à droite



SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E39

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées					Nearest dimensions in inches Equivalents arrondis en pouces			
Dimension	Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées		Unmounted caps* Culots non assemblés*		Caps on finished lamps Culots sur lampes terminées	
	Min	Max	Min	Max	Min	Max	Min	Max
C	4,75	-	4,75	-	0,187	-	0,187	-
H (1)	13,46	15,11	13,46	15,11	0,530	0,595	0,530	0,595
T (7)	24,1	-	-	-	0,950	-	-	-
T (2)	30,10	-	-	-	1,185	-	-	-
T ₁ (3)	-	-	30,23	-	-	-	1,190	-
d	39,04	39,44	39,04	39,56	1,537	1,553	1,537	1,558
d ₁	-	36,90	-	37,02	-	1,453	-	1,458
r (4)	2,301		2,301		0,0906		0,0906	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) This dimension is checked with a millimetre scale
- (2) "T" is the distance from the contact plate of the unmounted cap to the completion of the effective thread
- (3) "T₁" is the distance from the contact plate on the finished lamp to the completion of the effective thread
- (4) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile is for gauge design and is not to be gauged on the cap
- (5) The shape of the insulator is optional
- (6) In Japan, lamps with caps having an overall length of 45 mm may be used until changes to the short cap are completed.
- (7) Dimension J min. is established to prevent the passage of E39 cap insulation through ring-shaped intermediate contacts in E39d (under consideration) holders

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée
- (2) "T" s'entend depuis la plaquette de contact sur culots non assemblés jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif
- (3) "T₁" s'entend depuis la plaquette de contact sur lampes terminées jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif
- (4) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre, et elle ne doit pas être vérifiée sur le culot
- (5) La forme de l'isolant est facultative
- (6) Au Japon, les lampes à culots de longueur hors tout 45 mm restent autorisées jusqu'à ce que le remplacement de ces derniers par les culots courts soit achevé.
- (7) La dimension J min. est destinée à éviter le passage de l'isolant du culot E39 à travers les contacts circulaires intermédiaires des douilles E39d (à l'étude)

GAUGING: Caps E39 on finished lamps shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-24A, 7006-24B and 7006-24C.

VERIFICATION: Les culots E39 sur lampes terminées doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-24A, 7006-24B et 7006-24C

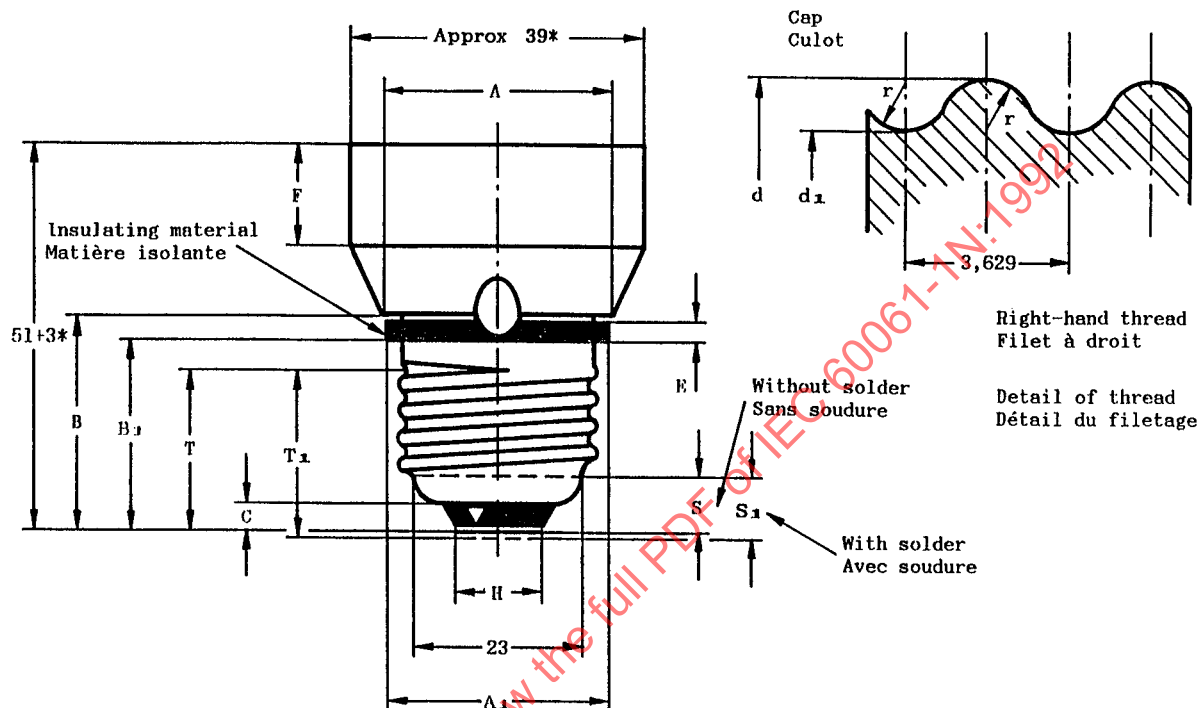
SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E27/51x39

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholders E27, see sheet 7004-21
Pour les détails des douilles E27, voir feuille 7004-21



Caps may be made with a flare* the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the diameter of the corresponding cap without a flare.
For finished lamps the creepage distance over insulation between live parts and between the insulated skirt and live parts shall be not less than 3 mm
Except where specified otherwise, the dimensions in the part of the table referring to the cap are applicable to unmounted caps as well as to caps on finished lamps

Les culots peuvent être munis d'un évasement* à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre du culot correspondant sans évasement
Pour les lampes terminées la ligne de fuite sur l'isolant entre les parties sous tension et entre la collerette isolée et les parties sous tension ne doit pas être inférieure à 3 mm
Sauf indication contraire, les dimensions de la partie du tableau concernant le culot s'appliquent aux culots non assemblés aussi bien qu'aux culots sur lampes terminées

SCREW CAPS
CULOTS A VIS
E27/51x39

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max
A*		31,0
A ₁	—	30,0
B	28,5	—
B ₁	25,0	—
C	3,5	—
E	3,0	—
F*	13,0	14,0
H (7)	9,5	11,5
S*	7,0	7,8
S ₁ ** (5)	7,0	8,5
T* (1)	22,0	—
T ₁ ** (2)	22,0	—
d	26,05 (6)	26,45 (4)
d ₁	—	24,26 (4)
r (3)	1,025	

* This dimension is for cap design only and no provision is made for gauging

** This dimension applies only to finished lamps

- (1) "T" is the distance from the contact plate to the completion of the effective thread
- (2) "T₁" is the distance from the soldered contact plate to the completion of the effective thread, the minimum value being checked by means of the gauge shown on sheet 7006-27B
- (3) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile is for gauge design and is not to be checked on the cap
- (4) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-27B
- (5) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-27C
- (6) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-28A
- (7) This dimension is checked with a millimetre scale

* Cette dimension s'applique seulement au culot, sa vérification par calibre n'étant pas prévue

** Cette dimension s'applique seulement aux lampes terminées

- (1) La distance "T" s'entend depuis la plaquette de contact jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif
- (2) La distance "T₁" s'entend depuis la plaquette de contact soudée jusqu'à l'endroit où le filetage cesse d'être effectif; la valeur minimale doit être vérifiée à l'aide du calibre décrit dans la feuille 7006-27B
- (3) Cette dimension est dérivée du profil théorique de filetage et s'applique au calibre. Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot
- (4) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-27B
- (5) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-27C
- (6) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-28A
- (7) Cette dimension est vérifiée avec une règle millimétrée

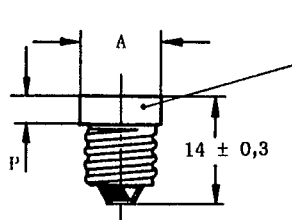
PREFOCUS SCREW CAPS
CULOTS A VIS PREFOCUS
EP10

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of prefocus lampholder EP10, see sheet 7005-30
Pour les détails de la douille préfocus EP10, voir feuille 7005-30

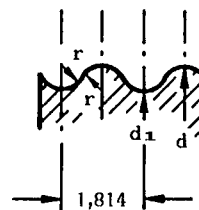
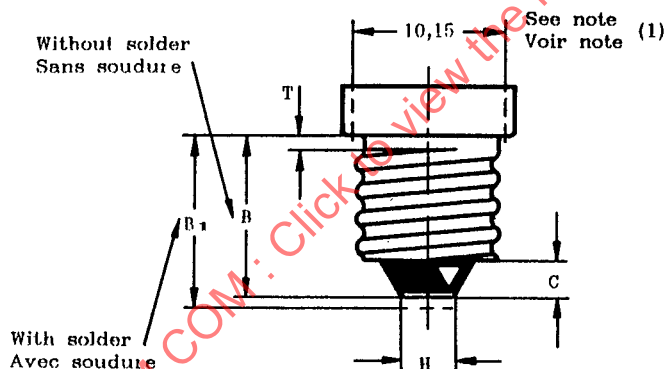


The collar shall be approximately cylindrical
La collerette doit être approximativement cylindrique

Cap designation dimensions Cap EP10/14x11 is shown
Dimensions de la désignation du culot Le culot EP10/14x11 est représentée

Caps may be made with a flare the diameter* of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the skirt. On finished lamps, the creepage distance over insulation shall be not less than 2 mm.

Les culots peuvent être munis d'un évasement à la condition que le diamètre* de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis de la collerette. Sur les lampes terminées, la ligne de fuite sur l'isolant ne doit pas être inférieure à 2 mm.



Detail of thread
Détail du filetage

Right-hand thread
Filet à droite

PREFOCUS SCREW CAPS
CULOTS A VIS PREFOCUS
EP10

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Unmounted caps*		Caps on finished lamps**	
	Culots non assemblés*		Culots sur lampes terminées**	
	Min	Max	Min	Max
A	10,9	11,1	-	-
B	10,2	10,9	-	-
R ₁	-	-	10,3	11,8
C	Nom 2,5		-	-
H	3,5	4,0	-	-
P	3,4	3,5	-	-
T (1)	-	1,0	-	-
d	9,36	9,53	9,36 (3)	9,53
d ₁	-	8,51	-	8,51
r (2)	0,531		0,531	

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

** These values are checked with the gauge shown on sheet 7006-37 except where stated otherwise

(1) "T" is the distance from the end of the effective thread to the reference circle of 10,15 mm

(2) This dimension, which is derived from the theoretical thread profile, is for gauge design and is not to be checked on the cap

(3) To be checked by means of the appropriate gauge shown on sheet 7006-28

* Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

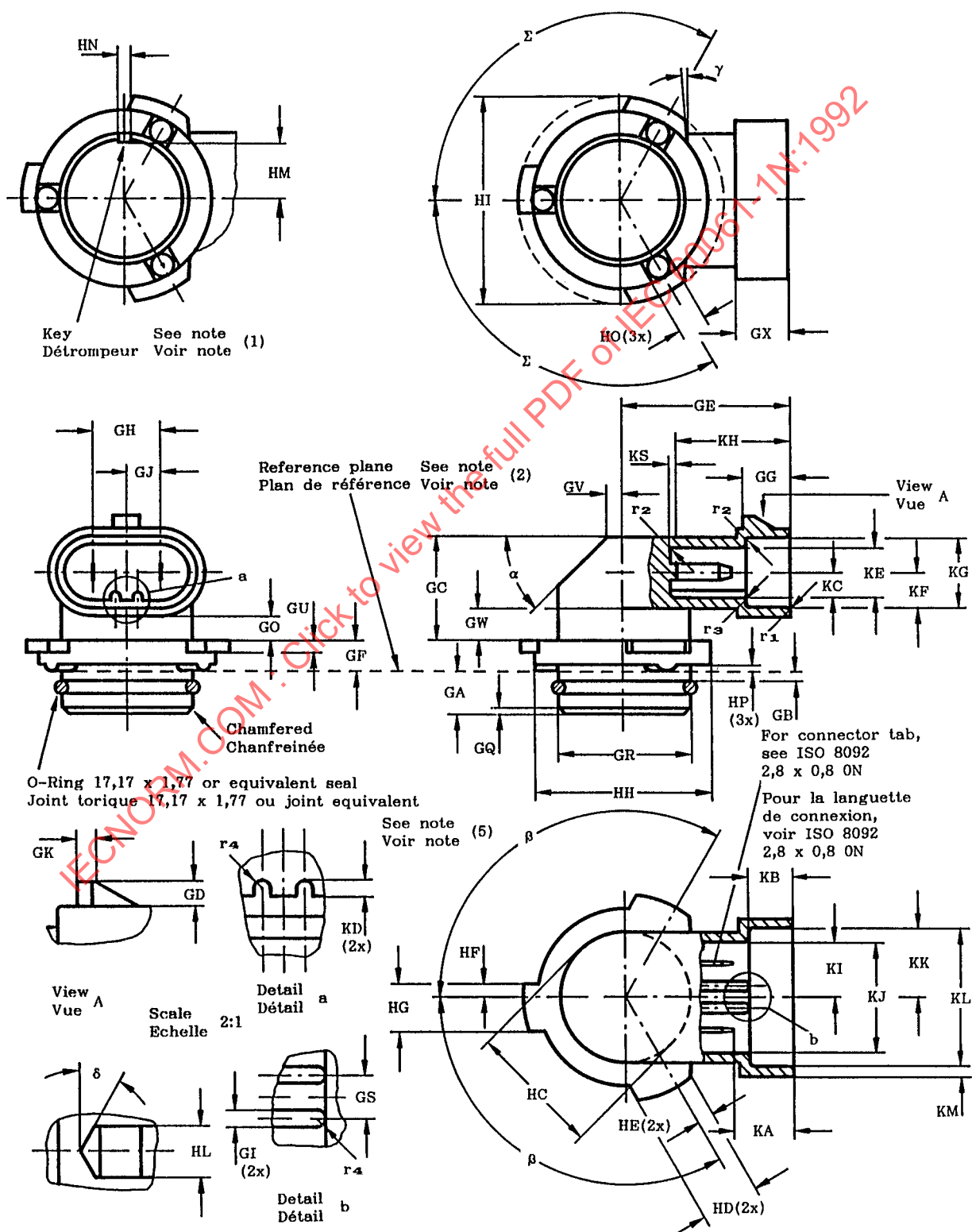
** Ces valeurs sont à vérifier avec le calibre de la feuille 7006-37 sauf exception indiquée par ailleurs

(1) "T" est la distance entre l'extrémité du filetage effectif et le cercle de référence 10,15 mm

(2) Cette dimension est dérivée du profil théorique du filetage et s'applique au calibre
Elle ne doit pas être vérifiée sur le culot

(3) A vérifier avec le calibre approprié de la feuille 7006-28

For details of lampholder P20, see sheet 7005-31
Pour les détails de la douille P20, voir feuille 7005-31



PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS
P20d

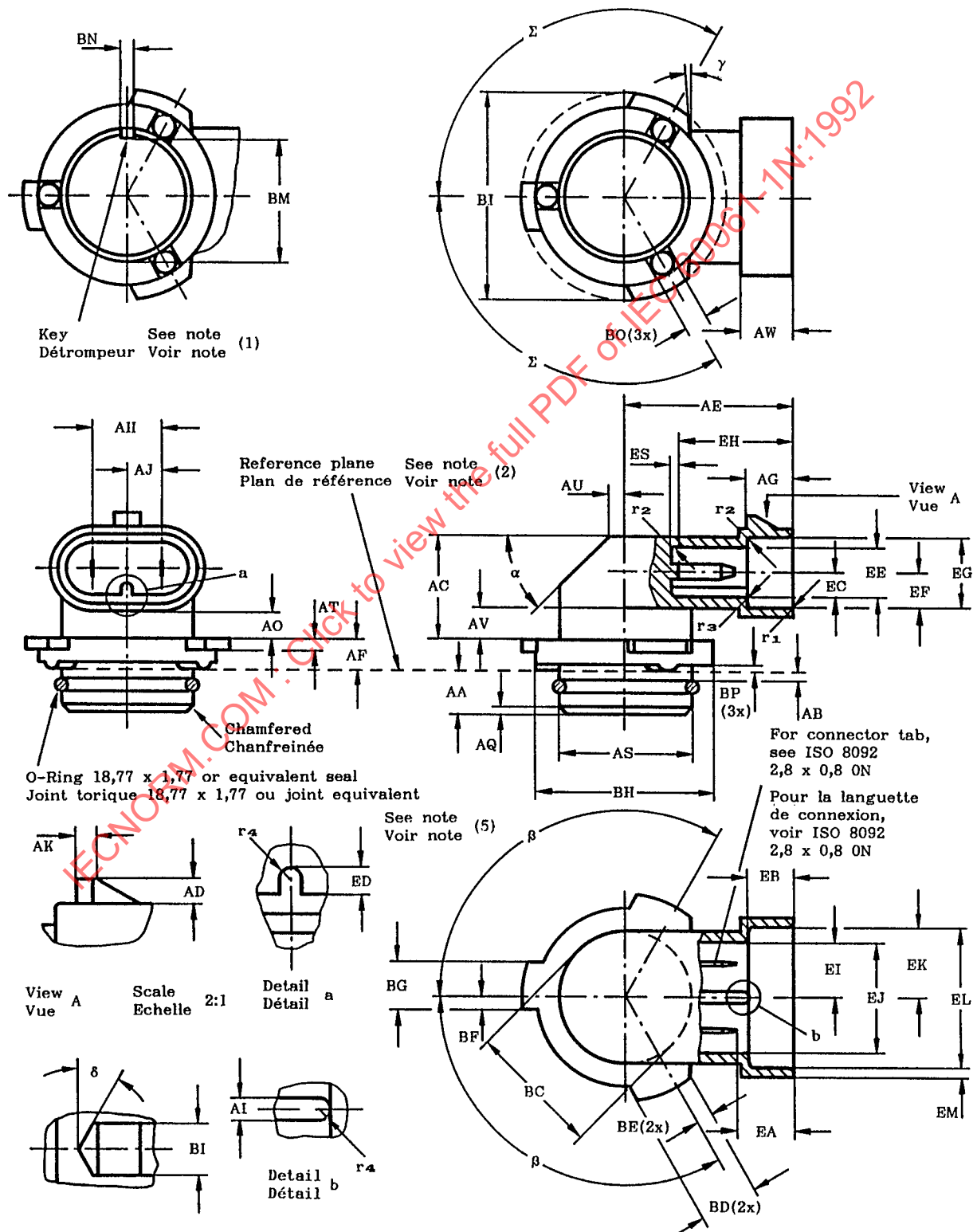
Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
GA	5,5	15,0	HM	8,4	9,4
GB	1,5	2,1	HN	1,9	2,1
GC	-	18,0	HO	4,5	5,5
GD	1,7	2,3	HP	0,45	1,05
GE	27,3	28,3	KA (3)	9,45	10,05
GF	3,9	4,5	KB	7,7	8,3
GG	8,5	9,1	KC	4,05	4,65
GH (3)	10,7	11,3	KD	1,1	1,7
GI	1,1	1,7	KE	8,4	9,0
GJ (3)	5,35	5,65	KF	6,0	6,3
GK	1,0	2,0	KG	12,0	12,6
GO	3,7	4,3	KH	18,7	19,3
GQ	0,7	1,3	KI	9,2	9,5
GR (4)	19,95	20,05	KJ	18,4	19,0
GS	3,2	3,8	KK	11,0	11,3
GU	1,7	2,3	KL	22,0	22,6
GV	3,0	4,0	KM	1,2	1,8
GW	5,3	-	KS	1,0	-
GX	9,3	9,9	ra	0,3	1,3
HC	21,7	22,3	ra	0,1	0,7
HD	9,7	10,3	ra	0,1	0,7
HE	2,7	3,3	ra	$\frac{1}{2}$ GI	
HF	1,7	2,3	α	45°	-
HG	7,7	8,3	β	Approx 120°	
HH (4)	29,7	30,3	γ	2	4
HI (4)	35,7	36,3	δ	Approx 30	
HL	3,7	4,3	Σ	Approx 120	

- (1) Key and keyway are optional construction Keyway required for after market only
- (2) The reference plane is determined by three supporting bosses or by a continuous surface
In the latter case the surface shall be flat within 0,05 mm
- (3) These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged
Measured at a distance KA from the rim
The connector tabs shall be perpendicular to the bottom of the cavity and parallel within 1 30'
- (4) Diameters must be concentric within 0,2 mm
- (5) The seal shall withstand a minimum pressure differential of 70 kPa when a lamp is inserted into a cylindrical aperture of 20,12 - 20,32 mm
- (1) Le détrompeur et son logement sont facultatifs Le logement du détrompeur est exigé seulement pour l'après-vente
- (2) Le plan de référence est déterminé par les trois bossages supports ou par une surface continue
Dans ce dernier cas, la surface doit être plane à 0,05 mm près
- (3) Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées
Mesuré à une distance KA du bord
Les languettes de connexion doivent être perpendiculaires au fond de la cavité et parallèles entre elles avec une tolérance de 1 30'
- (4) Les diamètres doivent être concentriques à 0,2 mm près
- (5) Le joint d'étanchéité doit résister à une pression différentielle minimum de 70 kPa lorsque la lampe est introduite dans une ouverture cylindrique de 20,12 - 20,32 mm

For details of lampholder P22, see sheet 7005-32
Pour les détails de la douille P22, voir feuille 7005-32



PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS
P22d

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
AA	5,5	15,0	BM	-	20,8
AB	1,5	2,1	BN	1,9	2,1
AC	-	18,0	BO	4,5	5,5
AD	1,7	2,3	BP	0,45	1,05
AE	27,3	28,3	EA(3)	9,45	10,05
AF	3,9	4,5	EB	7,7	8,3
AG	8,5	9,1	EC	4,05	4,65
AH (3)	10,7	11,3	ED	1,7	2,3
AI	1,1	1,7	EE	8,4	9,0
AJ (3)	5,35	5,65	EF	6,0	6,3
AK	1,0	2,0	EG	12,0	12,6
AO	3,7	4,3	EH	18,7	19,3
AQ	0,7	1,3	EI	9,2	9,5
AS (4)	21,95	22,05	EJ	18,4	19,0
AT	1,7	2,3	EK	11,0	11,3
AU	3,0	4,0	EL	22,0	22,6
AV	5,3	-	EM	1,2	1,8
AW	9,3	9,9	ES	1,0	-
BC	21,7	22,3	r ₁	0,3	1,3
BD	9,7	10,3	r ₂	0,1	0,7
BE	2,7	3,3	r ₃	0,1	0,7
BF	1,7	2,3	r ₄	$\frac{1}{2}$ AI	
BG	7,7	8,3	α	45	-
BH (4)	29,7	30,3	β	Approx 120°	
BI (4)	35,7	36,3	γ	2	4°
BL	3,7	4,3	δ	29	31
			Σ	Approx 120	

- (1) Key and keyway are optional construction Keyway required for after market only
- (2) The reference plane is determined by three supporting bosses or by a continuous surface
In the latter case the surface shall be flat within 0,05 mm
- (3) These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged
Measured at a distance EA from the rim
The connector tabs shall be perpendicular to the bottom of the cavity and parallel within 1 30'
- (4) Diameters must be concentric within 0,2 mm
- (5) The seal shall withstand a minimum pressure differential of 70 kPa when a lamp is inserted into a cylindrical aperture of 20,12 - 20,32 mm

- (1) Le détrompeur et son logement sont facultatifs Le logement du détrompeur est exigé seulement pour l'après-vente
- (2) Le plan de référence est déterminé par les trois bossages supports ou par une surface continue
Dans ce dernier cas, la surface doit être plane à 0,05 mm pres
- (3) Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et ne doivent pas être vérifiées
Mesuré à une distance EA du bord
Les languettes de connexion doivent être perpendiculaires au fond de la cavité et parallèles entre elles avec une tolérance de 1 30'
- (4) Les diamètres doivent être concentriques à 0,2 mm près
- (5) Le joint d'étanchéité doit résister à une pression différentielle minimum de 70 kPa lorsque la lampe est introduite dans une ouverture cylindrique de 20,12 - 20,32 mm

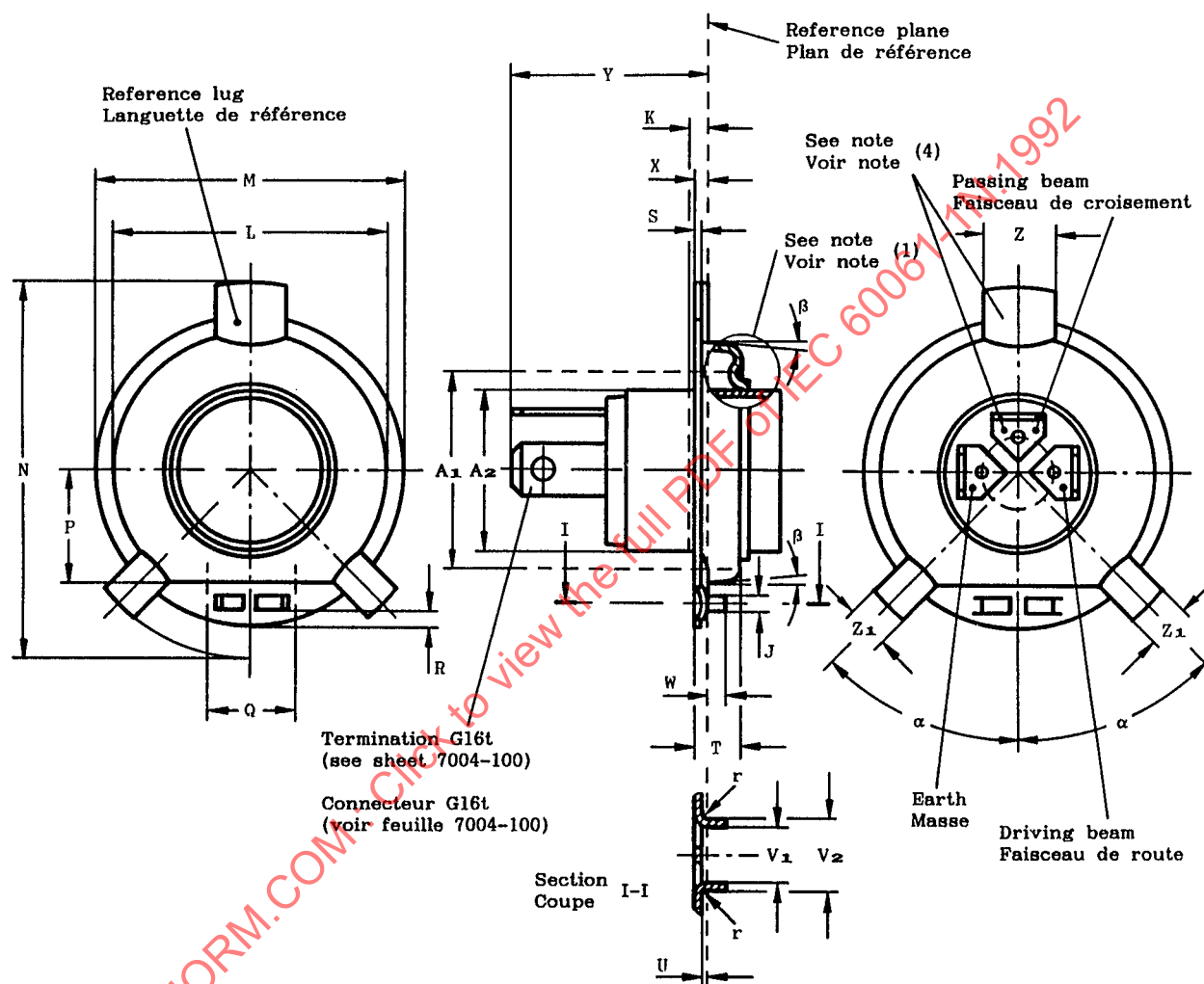
PREFOCUS CAPS
ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
CULOTS PREFOCUS
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPES TERMINEES
PX43t

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder PX43t, see sheet 7005-34
Pour les détails de la douille PX43t, voir feuille 7005-34



Dimension	Min	Max
A ₁ (6)	25,0	
A ₂ (8)	Nom 22*	
J	1,9	2,1
K (8)	2,0	
L (2)	37,5	38,0
M (3)	42,8	43,0
N	51,6	52,0
P (2)(5)	15,3	15,5
Q (2)(5)	8,5	-
R	1,8	2,2
S	0,45	-
T	5,0	6,0

Dimension	Min	Max
U	(7)	
V ₁	8 0	-
V ₂	-	10,0
W	1,8	2,2
X	1,1	1,3
Y	25,0	32,0
Z	9,9	10,0
Z ₁	5,8	6,2
r	(7)	
α	44	46
β	-	5

PREFOCUS CAPS
ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
CULOTS PREFOCUS
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPES TERMINEES
PX43t

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

* This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp

- (1) The form of this annular part of the ring is optional and may be flat or recessed. However, the form shall be such that it will not cause any abnormal glare from the passing-beam filament when the lamp is in its normal operating position in the vehicle.
- (2) This dimension is measured at the reference plane.
- (3) Dimension M is the diameter on which the lamp is centred.
- (4) The relative positions of the contact tabs and the reference lug shall not deviate from the position shown by more than ± 20 .
- (5) Dimension Q denotes the minimum width over which both the minimum and the maximum limits of dimension P shall be observed. Outside dimension Q, the maximum limit for dimension P shall not be exceeded.
- (6) The means of securing the ring in the headlamp shall not encroach on this cylindrical zone, which extends over the full length of the shell shown on this side of the ring.
- (7) The radius r shall be equal to or smaller than dimension U.
- (8) Beyond distance K, in the direction of the G16t termination, dimension Az shall be observed.

* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée

- (1) La forme de cette partie annulaire de la collerette est optionnelle et peut être plate ou incurvée. Toutefois, elle ne doit provoquer aucun éblouissement anormal par réflexion de la lumière émise par le filament de croisement, lorsque la lampe est en position normale de fonctionnement sur le véhicule.
- (2) Cette dimension est mesurée dans le plan de référence.
- (3) La dimension M est le diamètre sur lequel la lampe est centrée.
- (4) Les languettes de contact doivent être disposées par rapport à la languette de référence dans la position indiquée par le dessin avec une tolérance de ± 20 .
- (5) La dimension Q définit l'espace minimal le long duquel à la fois les limites minimale et maximale de la dimension P doivent être observées. En dehors de la dimension Q, la limite maximale de P ne doit pas être dépassée.
- (6) Les dispositions de verrouillage de la collerette dans le projecteur ne doivent pas empiéter sur cette zone cylindrique, qui s'étend sur toute la longueur de la chemise de ce côté de la collerette.
- (7) Le rayon r doit être égal ou inférieur à la dimension U.
- (8) Au-delà de la distance K, dans la direction de l'extrémité du connecteur G16t, la dimension Az doit être respectée.

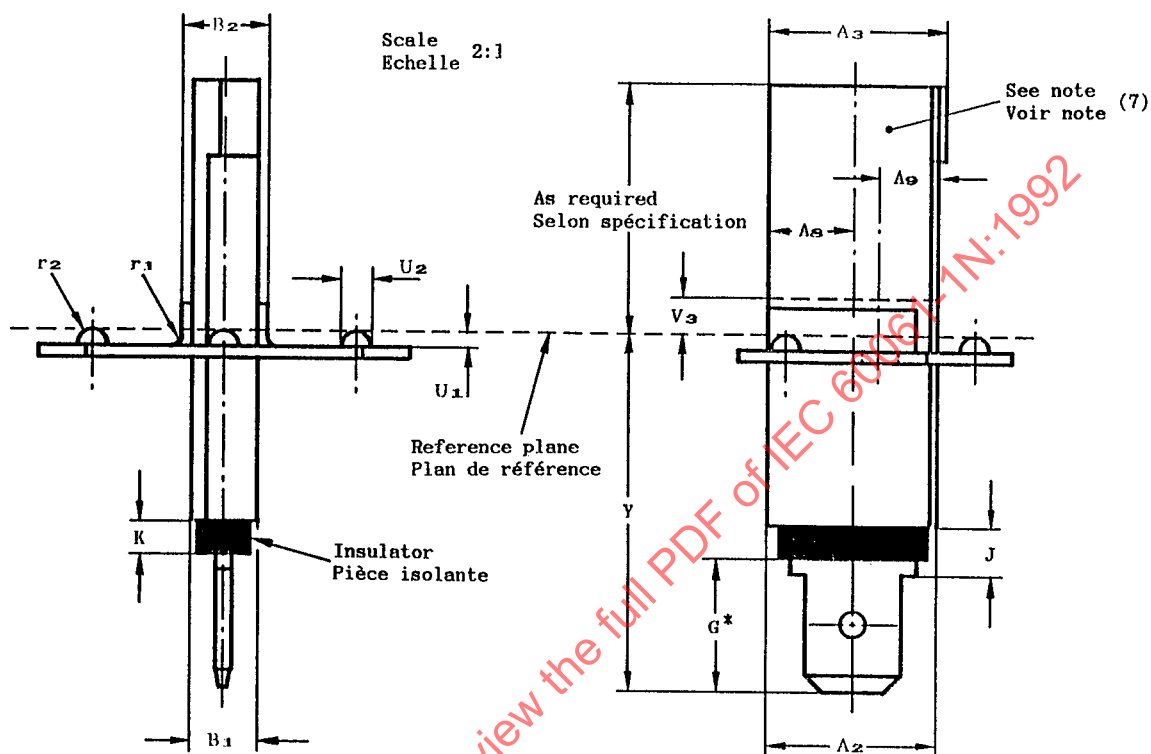
PREFOCUS CAPS
ASSEMBLY OF COLLAR AND CAP ON FINISHED LAMPS
CULOTS PREFOCUS
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPES TERMINEES
P18s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

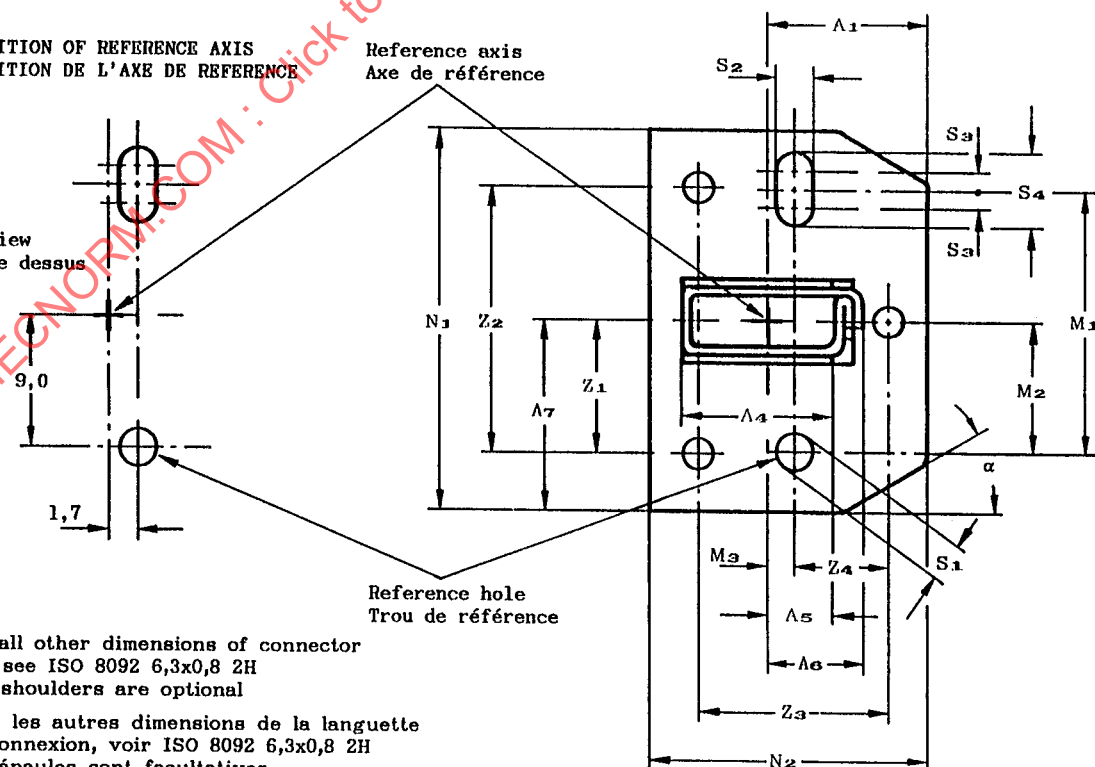
For details of prefocus lampholder P18s, see sheet 7005-38
Pour les détails de la douille préfocus P18s, voir feuille 7005-38



DEFINITION OF REFERENCE AXIS
DEFINITION DE L'AXE DE REFERENCE

Reference axis
Axe de référence

Top view
Vue de dessus



* For all other dimensions of connector
tab, see ISO 8092 6,3x0,8 2H
The shoulders are optional

* Pour les autres dimensions de la languette
de connexion, voir ISO 8092 6,3x0,8 2H
Les épaules sont facultatives

PREFOCUS CAPS
 ASSEMBLY OF COLLAR AND CAP ON FINISHED LAMPS
 CULOT'S PREFOCUS
 ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
 SUR LAMPES TERMINEES
 P18a

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A ₁	10,3	10,6	N ₁	24,7	25,3
A ₂	10,0	12,0	N ₂	17,7	18,3
A ₃	-	13,0 (1)	S ₁	2,45	2,55
A ₄	-	10,0	S ₂	2,45	2,55
A ₅	-	4,3	S ₃	0,75	1,0
A ₆	-	6,5	S ₄	4,0	4,5
A ₇	12,3	12,7	U ₁	0,8	1,0
A ₈ (2)	5,2	5,8	U ₂	1,8	2,2
A ₉ (5) (6)	-	3,95	V ₃ (6)	2,5	-
B ₁	3,75	4,25	Y	-	22,0
B ₂	-	5,7	Z ₁ (4)	8,9	9,1
G *	9,0	-	Z ₂ (4)	17,7	18,3
J	-	3,0	Z ₃ (4)	12,3	12,7
K **	0,5	-	Z ₄ (4)	6,05	6,45
M ₁ (3)	17,9	18,1	r ₁	-	0,6
M ₂ (3)	8,9	9,1	r ₂	-	1,1
M ₃ (3)	1,6	1,8	α	Nom 30°	

** For cap design only This dimension is not to be gauged on the finished lamp

- (1) The wing of the cap may be folded back to achieve this value
- (2) This dimension refers to the distance between the edge of the cap and the reference axis
- (3) These dimensions refer to the position of the holes
- (4) These dimensions refer to the position of the bosses
- (5) This dimension refers to the distance between the edge of the cap and the axis through the reference hole
- (6) Dimension V₃ denotes the minimum length along which dimension A₉ shall conform
- (7) This part of the cap is also in use for the cap P14 5s (see sheet 7004-46), but certain modifications may be necessary, e.g. in case of dimension A₃

** S'applique seulement au culot Cette dimension ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée

- (1) La languette du culot peut être repliée pour respecter cette valeur
- (2) Cette dimension concerne la distance du bord du culot à l'axe de référence
- (3) Ces dimensions concernent la position des trous
- (4) Ces dimensions concernent la position des bossages
- (5) Cette dimension concerne la distance du bord du culot à l'axe passant par le trou de référence
- (6) La dimension V₃ désigne la longueur minimale le long de laquelle la dimension A₉ doit être respectée
- (7) Cette partie du culot est aussi utilisée pour le culot P14 5s (voir feuille 7004-46), mais certaines modifications peuvent être nécessaires, par exemple dans le cas de la côte A₃

In view of the number of dimensions which are given solely for lamp and lampholder design, it is recommended that, in general, only the following dimensions should be checked:

A₈, S₁, S₂, S₄ and Y

In case of doubt the remaining dimensions may be checked on a single sample only

Etant donné le nombre de dimensions qui sont données seulement pour la conception de la lampe et de la douille, il est recommandé de ne vérifier, en général, que les dimensions suivantes:

A₈, S₁, S₂, S₄ et Y

En cas de doute, les autres dimensions peuvent être vérifiées sur un seul échantillon

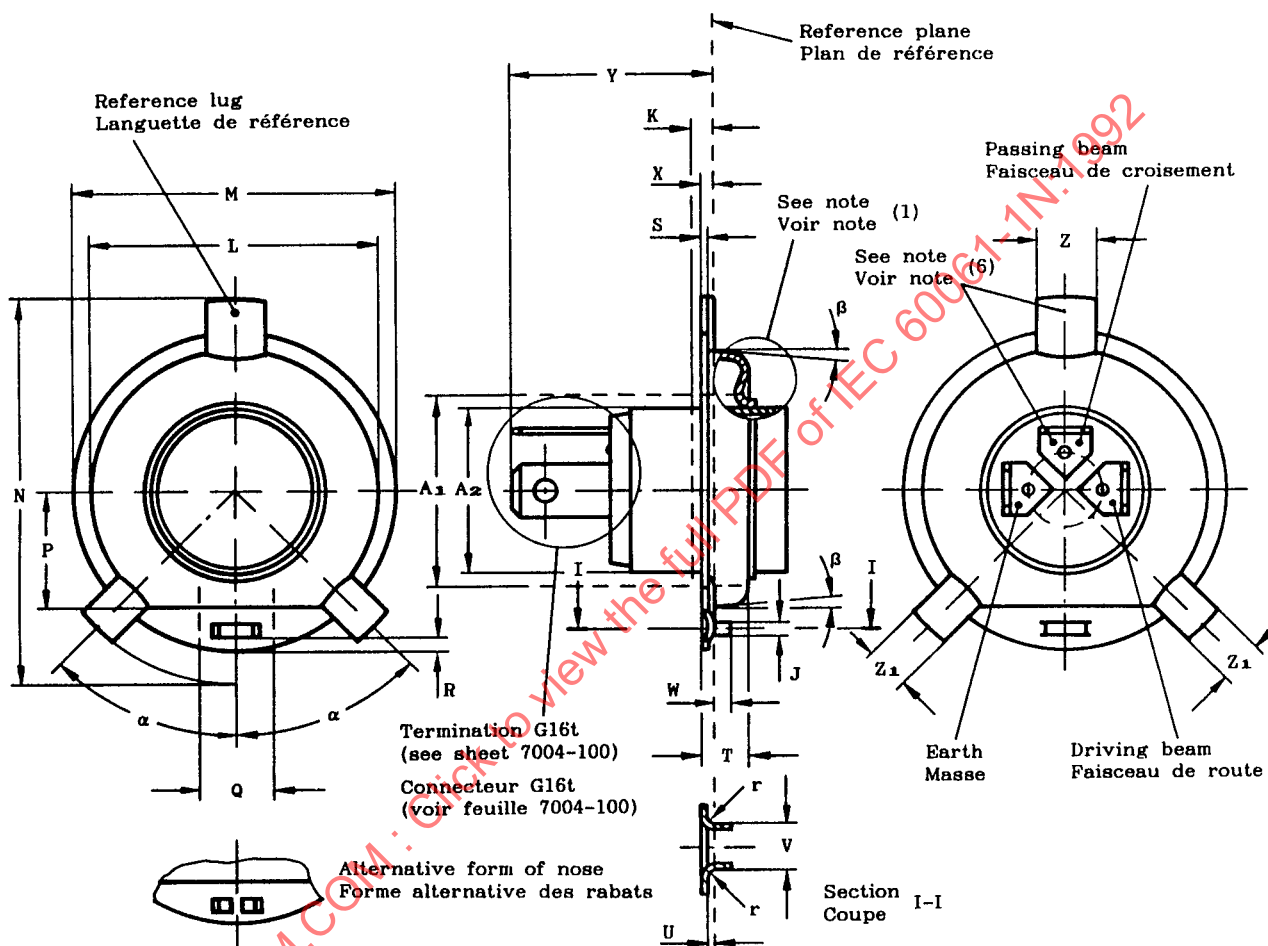
PREFOCUS CAPS
ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
CULOTS PREFOCUS
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPES TERMINEES
P43t-38

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder P43t, see sheet 7005-39
Pour les détails de la douille P43t, voir feuille 7005-39



- * This dimension is solely for cap design and is not to be gauged on the finished lamp
* Cette dimension s'applique seulement au culot et ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée

Dimension	Min	Max
A ₁ (8)	25,0	
A ₂ (10)	Nom 22*	
J	1,9	2,1
K (10)	2,0	
L (2)(4)	37,8	38,0
M (3)	42,8	43,0
N	51,6	52,0
P(2)(7)	15,3	15,5
Q (2)(7)	8,5	-
R	1,3	1,7
S	0,45	-

Dimension	Min	Max
T	5,0	6,0
U	(9)	
V (2)(5)	6,3	6,5
W	1,8	2,2
X	1,1	1,3
Y	25,0	32,0
Z	7,9	8,0
Z ₁	5,8	6,2
r	(9)	
α	44	46
β	-	5

PREFOCUS CAPS
ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
CULOTS PREFOCUS
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LAMPES TERMINEES
P43t-38

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) The form of this annular part of the ring is optional and may be flat or recessed
However, the form shall be such that it will not cause any abnormal glare from the passing beam filament when the lamp is in its normal operating position in the vehicle
- (2) This dimension is measured at the reference plane
- (3) Dimension M is the diameter on which the lamp is centred
- (4) The maximum allowable eccentricity of cylinder I with respect to the circle of diameter M is 0,05 mm
- (5) The maximum allowable displacement of the centre of the nose from the line running through the centres of the reference lug and the circle of diameter M is 0,05 mm
The sides of the nose shall not bend outwards
- (6) The relative positions of the contact tabs and the reference lug shall not deviate from the position shown by more than ± 20
- (7) Dimension Q denotes the minimum width over which both the minimum and the maximum limits of dimension P shall be observed
Outside dimension Q, the maximum limit for dimension P shall not be exceeded
- (8) The means of securing the ring in the headlamp shall not encroach on this cylindrical zone, which extends over the full length of the shell shown on this side of the ring
- (9) Radius r shall be equal to or smaller than dimension U
- (10) Beyond distance K, in the direction of the G16t termination, dimension Az shall be observed
- (1) La forme de cette partie annulaire de la collerette est optionnelle et peut être plate ou incurvée
Toutefois, elle ne doit pas, par réflexion de la lumière émise par le filament de croisement, provoquer un éblouissement anormal lorsque la lampe est en position normale de fonctionnement sur le véhicule
- (2) Cette dimension est mesurée dans le plan de référence
- (3) La dimension M est le diamètre sur lequel la lampe est centrée
- (4) L'excentricité du cylindre I par rapport au cercle M est de 0,05 mm max
- (5) L'écart du centre des rabats par rapport à la ligne passant par les centres de la languette de référence et du cercle de diamètre M est de 0,05 mm max Les parties rabattues ne doivent pas s'écarter vers l'extérieur
- (6) Les languettes de contact doivent être placées par rapport à la languette de référence dans la position indiquée par le dessin avec une tolérance de ± 20
- (7) La dimension Q définit l'espace minimal le long duquel à la fois les limites minimale et maximale de la dimension P doivent être observées
En dehors de la dimension Q, la limite maximale de P ne doit pas être dépassée
- (8) Les dispositions de verrouillage de la collerette dans le projecteur ne doivent pas empiéter sur cette zone cylindrique, qui s'étend sur toute la longueur de la chemise de ce côté de la collerette
- (9) Le rayon r doit être égal ou inférieur à la dimension U
- (10) Au-delà de la distance K, dans la direction de l'extrémité du connecteur G16t, la dimension Az doit être respectée

PREFOCUS CAPS
ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMP
CULOTS PREFOCUS
ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
SUR LA LAMPE TERMINEE
P14 5s

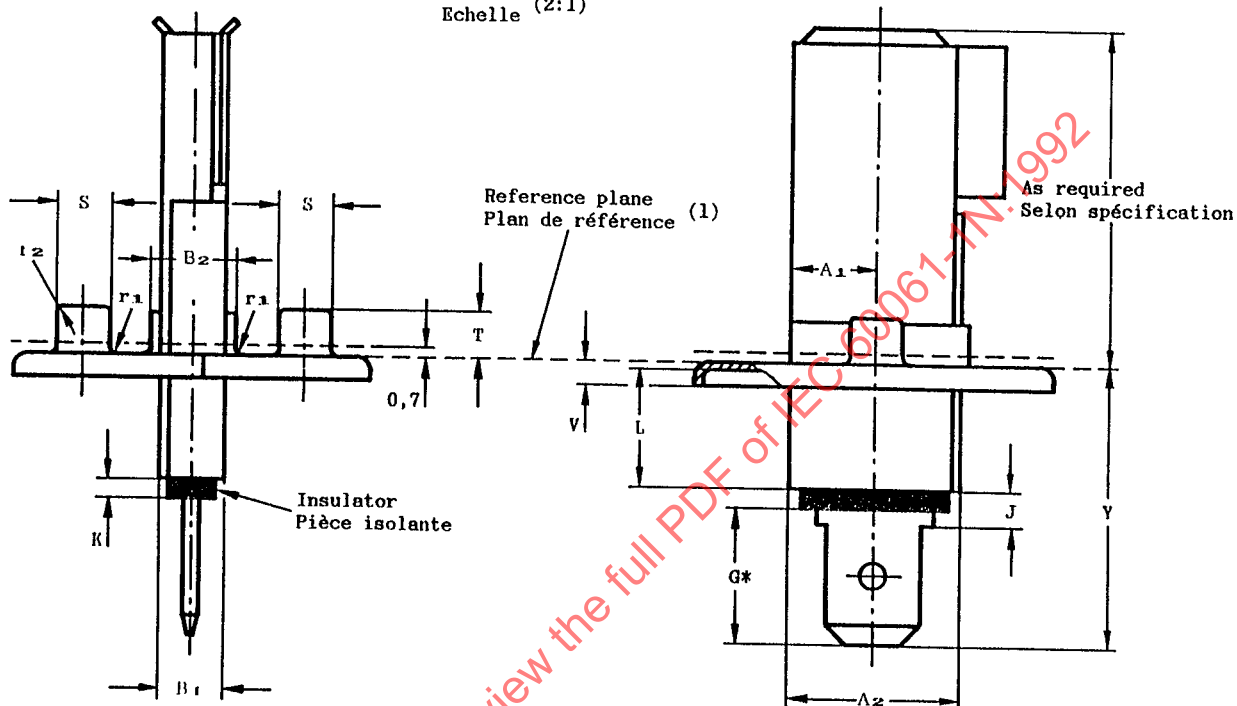
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

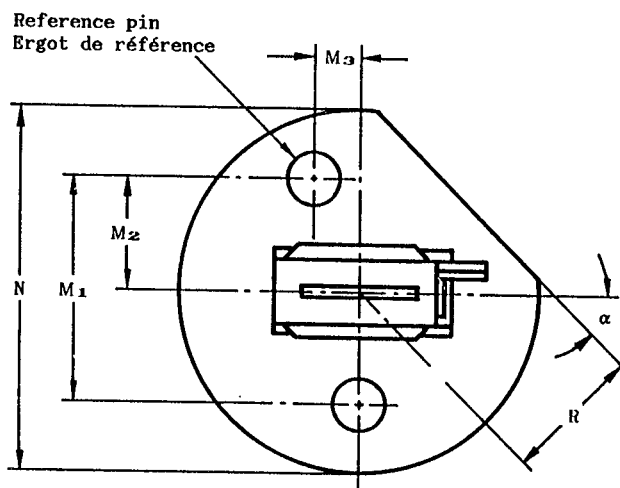
The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder P14 5s, see sheet 7005-46
Pour les détails de la douille P14 5s, voir feuille 7005-46

Scale
Echelle (2:1)



Dimension	Min	Max
A ₁ (2)	5,2	5,8
A ₂ (3)	-	12,0
B ₁ (3)	3,75	4,25
B ₂ (2)	-	6,0
G *	9,0	-
J	-	3,0
K **	0,5	-
L	5,0	-
M ₁	14,3	14,5
M ₂	7,4	7,6
M ₃	2,9	3,1
N	23,0 (4)	25,0
R	8,5	9,5
S (2)	3,4	3,5
T	2,8	3,2
V	Nom 1,6	
Y	-	18,5
r ₁	-	0,6
r ₂	-	0,5S
α	40	50



PREFOCUS CAPS
 ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMP
 CULOTS PREFOCUS
 ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT
 SUR LA LAMPE TERMINEE
 P14 5s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- * For all other dimensions of connector tab, see ISO 8092 6,3x0,8 2H
 The shoulders are optional
- ** For cap design only This dimension is not to be gauged on the finished lamp
- (1) The reference plane is defined by the points on the surface of the ring on which, taking into account all adverse tolerances on sheets 7004-46 and 7005-46; the bosses "e" of the lampholder will rest
 These points shall all lie on the flat surface of the ring
- (2) These dimensions are applicable above a plane situated 0,7 mm above the reference plane
- (3) These dimensions are applicable over a length of 4 mm from the insulator part
- (4) Rings may be made with a flare Due account, however, has to be taken of the requirements of note (1)
- * Pour les autres dimensions de la languette de connexion, voir ISO 8092 6,3x0,8 2H
 Les épaules sont facultatives
- ** S'applique seulement au culot Cette dimension ne doit pas être vérifiée sur la lampe terminée
- (1) Le plan de référence est défini sur la collerette par les points d'appui des bossages "e" de la douille Compte tenu des diverses tolérances indiquées aux feuilles 7004-46 et 7005-46, ces points doivent rester situés sur la partie plane de la collerette
- (2) Ces dimensions peuvent n'être respectées qu'au-dessus d'un plan situé à 0,7 mm au-dessus du plan de référence.
- (3) Ces dimensions peuvent n'être respectées que sur une hauteur de 4 mm à partir de la pièce isolante
- (4) Les anneaux peuvent être réalisés avec un évasement Il devra en être tenu compte dans les prescriptions objet de la note (1)

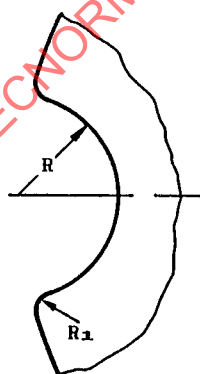
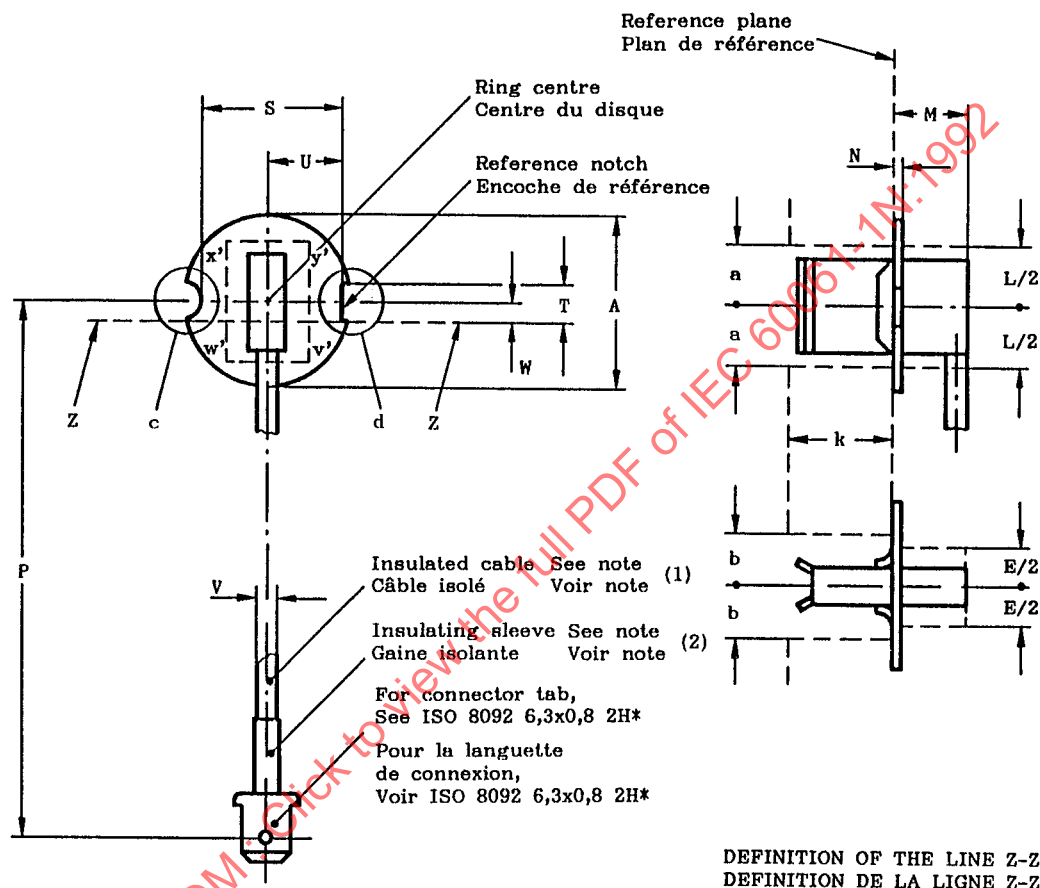
PREFOCUS CAPS
 ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
 CULOIS PREFOCUS
 ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT SUR
 LAMPES TERMINEES
 PK22s

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

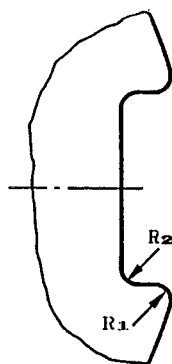
The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
 Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder PK22s, see sheet 7005-47
 Pour les détails de la douille PK22s, voir feuille 7005-47

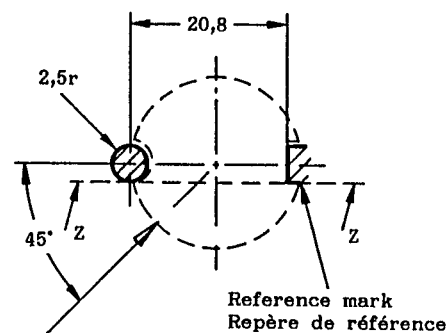


Detail c
Détail c

Scale
Echelle 5:1



Detail d
Détail d



* The shoulders are optional
 * Les épaules sont facultatives

PREFOCUS CAPS
 ASSEMBLY OF RING AND CAP ON FINISHED LAMPS
 CULOIS PREFOCUS
 ASSEMBLAGE DE LA COLLERETTE ET DU CULOT SUR
 LAMPES TERMINEES
 PK22s

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max
A	22,15	22,25
E (3)(6)	11,0	
L (3)(6)	16,0	
M	-	10,0
N (4)	0,7	1,1
P	95	105
R	2,5	2,6
R ₁	-	0,4
R ₂	-	0,5
S	18,1	18,3
T	5,0	5,1
U	9,55	9,65
V (5)	1,75	2,75
W	2,0	3,0
a (7)	8,0	
b (7)	7,0	
k (7)	14,0	

- (1) It shall be possible to bend the cable within a cylinder of 22,2 mm diameter co-axial with the axis of the ring
- (2) The insulating sleeve shall be securely fastened, shall adequately overlap the wire insulation and shall cover all metal parts up to the shoulders of the tab
- (3) The space to be reserved for the part of the cap below the ring, with the exception of the cable outlet, is bounded by a rectangular box of section x', y', v' w'
- (4) A reduction of the minimum value is under consideration
- (5) This dimension is not to be gauged
- (6) Outside the area defined by x', y' v' and w', the flatness of the ring, on the reference plane side, shall be within 0,25 mm (0,01 in)
- (7) Dimension k denotes the minimum length over which a rectangular box with dimensions a and b applies. This box defines the space to be reserved for the part of the cap above the ring
- (1) Il doit être possible d'enrouler le câble à l'intérieur d'un cylindre ayant un diamètre interne de 22,2 mm et centré sur l'axe de la collerette
- (2) La gaine isolante doit être solidement fixée, dépasser de façon convenable l'isolement du câble, et recouvrir toutes les parties métalliques jusqu'au ras de la languette
- (3) L'espace libre à réserver pour la partie du culot au-dessous de la collerette, non compris la sortie du câble, est un parallélépipède rectangle de section x', y', v', w'
- (4) Une réduction de la valeur minimale est à l'étude
- (5) Cette dimension ne doit pas être vérifiée
- (6) A l'extérieur de l'aire définie par x', y', v' et w', les défauts de planéité de la collerette du côté du plan de référence doivent être inférieurs à 0,25 mm (0,01 in)
- (7) La dimension k concerne la hauteur minimale du parallélépipède rectangle dont la section a les dimensions a et b
Ce volume définit l'espace devant être réservé à la partie du culot situé au-dessus de la collerette

BI-PIN CAPS
CULOIS A DEUX BROCHES
G13

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder G13, see sheet 7005-50
Pour les détails de la douille G13, voir feuille 7005-50

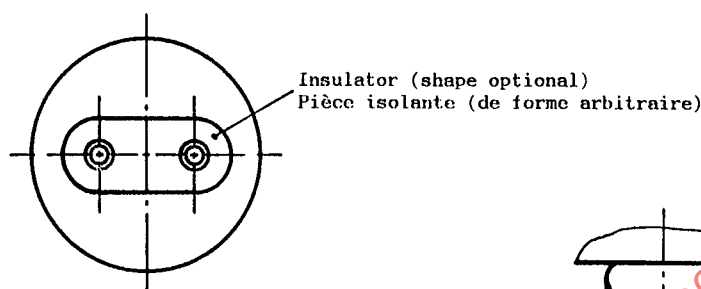


Figure 1

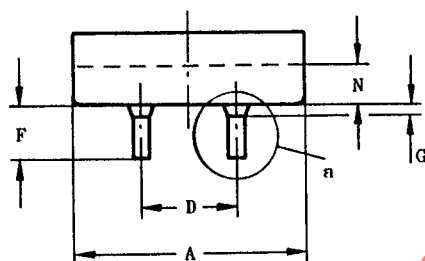
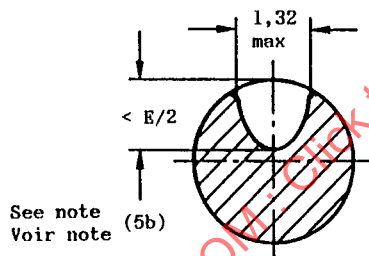


Figure 2

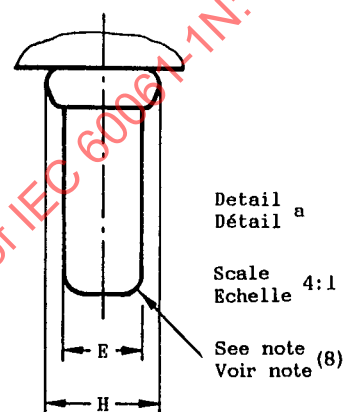


See note
Voir note

(5b)

Enlarged cross-sectional view of an indented or grooved pin in a plane parallel to the cap face at the point of largest crimp diameter (See note 5)

Vue agrandie de la section droite de la broche dentelée ou cannelée dans un plan parallèle à la face du culot au point de plus grand diamètre de l'indentation (Voir note 5)



Detail
Détail a

Scale
Echelle 4:1

See note
Voir note (8)

Enlarged cross-sectional view of pins in a plane parallel to cap face (See note 5a)

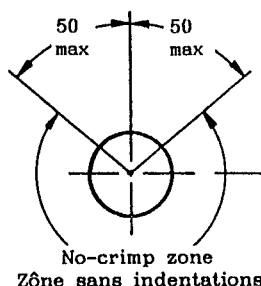
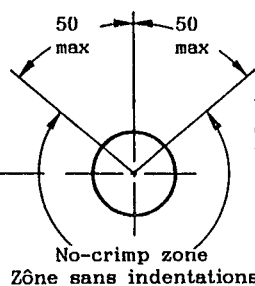


Figure 3



Vue agrandie de la section droite des broches dans un plan parallèle à la face du culot (Voir note 5a)

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare
For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 2,5 mm between live parts and the metal shell

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne doit pas être inférieure à 2,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G13

Page 2/3

Dimensions in millimetres -- Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces		
Dimension	Min	Max	Max on finished lamps Max sur lampes terminées	Min	Max	Max on finished lamps Max sur lampes terminées
A (4)	-	-	25,78 (1)	-	-	1,015 (1)
	-	-	31,50 (2)	-	-	1,240 (2)
	-	-	36,52 (3)	-	-	1,438 (3)
D (6)(7)	12,70			0,500		
E (5)	2,29 (6)	2,44 (6)	2,67 (7)	0,090 (6)	0,096 (6)	0,105 (7)
F	6,60 (6)		7,62 (7)	0,260 (6)	-	0,300 (7)
G (7)	-	-	-	-	-	-
H (7)	-	-	-	-	-	-
N (4)	8,71	-	-	0,343	-	-

- (1) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 25 mm*
- (2) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 32 mm*
- (3) Intended for use on tubular fluorescent lamps with a nominal tube diameter of 38 mm*
- (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall be observed
- (5) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed providing that they do not extend into a zone of 0,4 mm measured from the end of the pin
- a) One "crimp zone" per pin is allowed. Each zone is centred on the pin centre line perpendicular to a plane through both pins. The zone shall not exceed a total angle of 100°. The crimp may lie anywhere in the zone, but its radial width shall not exceed 1,32 mm. These zones are shown on both pins in Figure 3. They may also be located on the opposite side of the centre line. The diameter of the pins measured in the plane through the centre lines of the pins shall not be less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
- b) They shall be such that the depth of the indentation is not greater than one-half of the original pin diameter. See Figure 2.
- c) Burrs at the corners of the crimp, which may hang-up in lampholder contacts, should be avoided.
- d) The cross-sectional shape of the indentation is not limited to the shape shown in Figure 2.
- (6) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-44.
- (7) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-45.
- (8) The edge of the ends of the pins shall be slightly chamfered or rounded in order to assist in their axial entry in the lampholder.
To be checked by inspection.

* See IEC Publication 81: Tubular Fluorescent Lamps for General Lighting Service

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G13

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

- (1) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 25 mm*
 - (2) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 32 mm*
 - (3) Pour utilisation avec des tubes fluorescents d'un diamètre nominal de 38 mm*
 - (4) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel la dimension A doit être respectée
 - (5) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à une zone de 0,4 mm mesurée à partir de l'extrémité de la broche.
 - a) Une "zone à indentations" par broche est permise. Chaque zone est centrée sur l'axe de la broche et est perpendiculaire au plan passant par les deux broches. La zone ne doit pas excéder un angle total de 100°. La cannelure peut se situer n'importe où dans la zone, mais sa largeur radiale ne doit pas dépasser 1,32 mm. Ces zones sont indiquées sur les broches de la figure 3. Elles peuvent aussi être localisées sur le côté opposé par rapport à l'axe. Le diamètre des broches, mesuré dans le plan passant par les axes des broches, ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans tout plan parallèle à la face du culot.
 - b) Elles doivent être telles que la profondeur de l'indentation ne soit pas supérieure à la moitié du diamètre original de la broche. Voir figure 2.
 - c) Les bavures au coins des cannelures qui peuvent "accrocher" les contacts de la douille doivent être évitées.
 - d) La forme de la section droite de l'indentation n'est pas limitée à celle indiquée dans la figure 2.
 - (6) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-44
 - (7) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-45
 - (8) Les extrémités des broches doivent être légèrement chanfreinées ou arrondies de façon à faciliter leur insertion axiale dans la douille.
A vérifier par inspection
- * Voir Publication 81 de la CEI: Lampes tubulaires à fluorescence pour l'éclairage général

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G5

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder G5, see sheet 7005-51
Pour les détails de la douille G5, voir feuille 7005-51

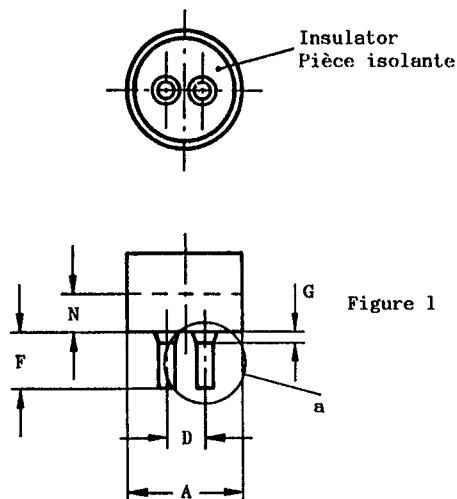
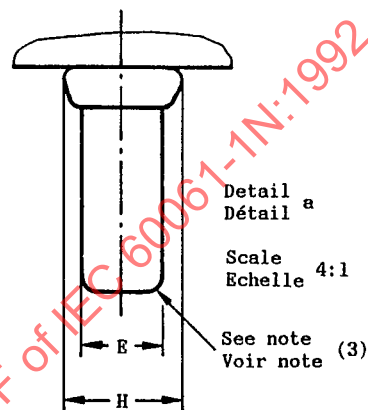


Figure 1



Detail
Détail a

Scale
Echelle 4:1

See note
Voir note (3)

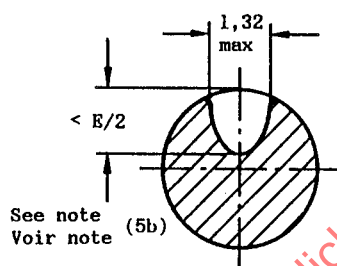
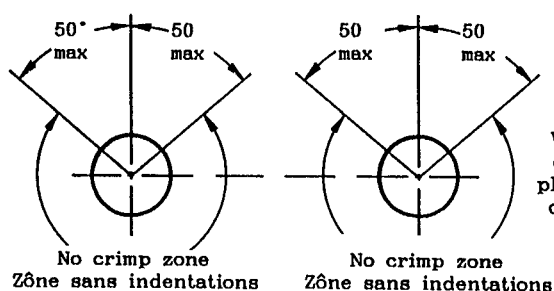


Figure 2

Enlarged cross-sectional view of an indented or grooved pin in a plane parallel to the cap face at the point of largest crimp diameter (See note 5)

Vue agrandie de la section droite de la broche dentelée ou cannelée dans un plan parallèle à la face du culot au point de plus grand diamètre de l'indentation (Voir note 5)

Enlarged cross-sectional view of pins in a plane parallel to cap face (See note 5a)



Vue agrandie de la section droite des broches dans un plan parallèle à la face du culot (Voir note 5a)

No crimp zone
Zone sans indentations

No crimp zone
Zone sans indentations

Figure 3

Caps may be made with a flare, the diameter of which shall be not more than 1 mm greater than the maximum permissible diameter of the corresponding cap without a flare
For finished lamps the creepage distance over insulation shall be not less than 1,5 mm between live parts and the metal shell

Les culots peuvent être munis d'un évasement à condition que le diamètre de cet évasement n'excède pas de plus de 1 mm le diamètre maximum permis du culot correspondant sans évasement
Pour les lampes terminées, la ligne de fuite ne doit pas être inférieure à 1,5 mm sur l'isolant entre les parties sous tension et la chemise métallique

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G5

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Standard dimensions Dimensions normalisées				Nearest equivalents in inches Equivalents arrondis en pouces		
Dimension	Min	Max on unmounted caps Max sur culots non assemblés	Max on finished lamps Max sur lampes terminées	Min	Max on unmounted caps Max sur culots non assemblés	Max on finished lamps Max sur lampes terminées
A	-	-	15,75	-	-	0,620
D (1)(2)	4,75			0,187		
E (5)	2,29 (1)	2,44 (1)	2,67 (2)	0,090 (1)	0,096 (1)	0,105 (2)
F	6,60 (1)	-	7,62 (2)	0,260 (1)	-	0,300 (2)
G (2)	-	-	-	-	-	-
H (2)	-	-	-	-	-	-
N (4)	8,71	-	-	0,343	-	-

- (1) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-46
- (2) To be checked by means of the gauge shown on sheet 7006-46A.
- (3) The edge of the ends of the pins shall be slightly chamfered or rounded in order to assist in their axial entry in the lampholder
To be checked by inspection
- (4) Dimension N denotes the minimum length over which dimension A shall be observed
- (5) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed providing that they do not extend into a zone of 0,4 mm measured from the end of the pin
 - a) One "crimp zone" per pin is allowed. Each zone is centred on the pin centre line perpendicular to a plane through both pins. The zone shall not exceed a total angle of 100°. The crimp may lie anywhere in the zone, but its radial width shall not exceed 1,32 mm. These zones are shown on both pins in Figure 3. They may also be located on the opposite side of the centre line. The diameter of the pins measured in the plane through the centre lines of the pins shall not be less than 2,29 mm in every plane parallel to the cap face.
 - b) They shall be such that the depth of the indentation is not greater than one-half of the original pin diameter. See Figure 2.
 - c) Burrs at the corners of the crimp, which may hang-up in lampholder contacts, should be avoided.
 - d) The cross-sectional shape of the indentation is not limited to the shape shown in Figure 2.

BI-PIN CAPS
CULOTS A DEUX BROCHES
G5

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

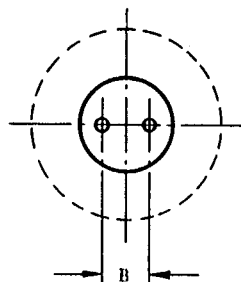
- (1) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-46
- (2) A vérifier avec le calibre selon la feuille 7006-46A
- (3) Les extrémités des broches doivent être légèrement chanfreinées ou arrondies de façon à faciliter leur insertion axiale dans la douille
A vérifier par inspection
- (4) La dimension N définit l'intervalle minimal le long duquel la dimension A doit être respectée
- (5) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises pourvu qu'elles ne s'étendent pas à une zone de 0,4 mm mesurée à partir de l'extrémité de la broche
 - a) Une "zone à indentation" par broche est permise. Chaque zone est centrée sur l'axe de la broche et est perpendiculaire au plan passant par les deux broches. La zone ne doit pas excéder un angle total de 100°. La cannelure peut se situer n'importe où dans la zone, mais sa largeur radiale ne doit pas dépasser 1,32 mm. Ces zones sont indiquées sur les broches de la figure 3. Elles peuvent aussi être localisées sur le côté opposé par rapport à l'axe. Le diamètre des broches, mesuré dans le plan passant par les axes des broches, ne doit pas être inférieur à 2,29 mm dans tout plan parallèle à la face du culot.
 - b) Elles doivent être telles que la profondeur de l'indentation ne soit pas supérieure à la moitié du diamètre original de la broche. Voir figure 2.
 - c) Les bavures au coins des cannelures qui peuvent "accrocher" les contacts de la douille doivent être évitées.
 - d) La forme de la section droite de l'indentation n'est pas limitée à celle indiquée dans la figure 2.

BI-PIN LAMP BASE
SOCIÉ À DEUX BROCHES
GZ6 35

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of connector GZ6 35, see sheet 7005-59A
Pour les détails du connecteur GZ6 35, voir feuille 7005-59A

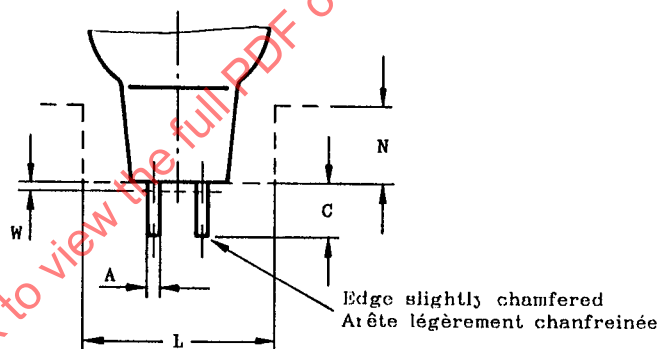


No reference plane is defined for this base
None is needed due to the intended use with a push-on connector

The shape of the lamp neck is optional and shall not be used for securing purposes

Aucun plan de référence n'est défini pour ce culot
Il n'est pas nécessaire d'en avoir un puisque l'utilisation de la lampe est assurée par un connecteur à fiche femelle

La forme du col de la lampe n'est pas définie et ne doit pas être utilisée pour la fixation de la lampe



(1) Dimensions L and N delineate the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by rigid parts of the lampholder and/or luminaire

(2) Dimension A **max** does not apply within distance W

(1) Les dimensions L et N définissent la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties rigides de la douille et/ou du luminaire

(2) La dimension A **max** ne s'applique pas dans la distance W

GAUGING: Bases GZ6 35 shall fulfil the tests of the gauges shown on sheets 7006-59B and 7006-61

VERIFICATION: Les socles GZ6 35 doivent satisfaire aux essais avec les calibres selon les feuilles 7006-59B et 7006-61

Dimension	Min	Max
A	0,95	1,05 (2)
B	6,35	
C	6,0	8,5
L (1)	25,0	
N (1)	10,0	
W (2)	0,5	

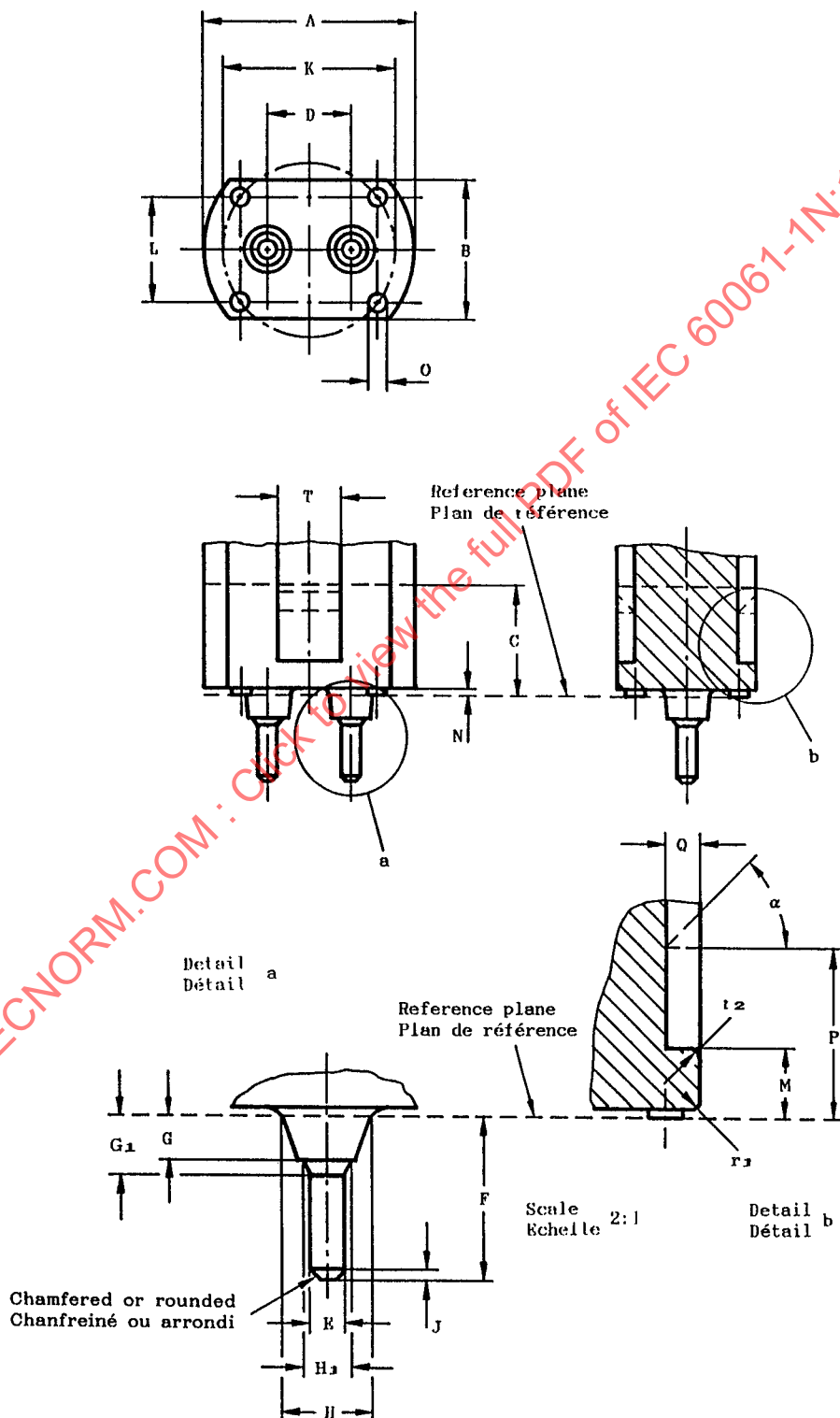
CAPS ON FINISHED LAMPS
CULOTS SUR LAMPES TERMINEES
G12

Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder G12, see sheet 7005-63
Pour les détails de la douille G12, voir feuille 7005-63



CAPS ON FINISHED LAMPS
CULOTS SUR LAMPES TERMINEES
G12

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Min	Max	Dimension	Min	Max
A (3)	-	30,6	K	Approx 25	
B (3)	18,5 (1)	19,5	L	Approx 15	
C (3)	15,0	-	M (1)	4,6	5,0
D (4)	12,0		N	0,5	-
E (4)	2,29	2,67 (5)	O (6)(8)	1,5	2,5
F	11,4	12,5	P (2)	12,0	-
G *	3,0	3,3	Q (1)	2,5	
G ₁	-	4,5	T (1)(2)(9)	9,0	
H (8)	-	6,7	r ₁ (1)(7)	0,4	-
H ₁ *	-	3,3	r ₂ (1)(7)	0,4	0,8
J	0,4	-	α (2)		45°

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimensions B _{min}, Q, M, r₁ and r₂ apply inside dimension T
- (2) Dimensions P and α delineate the minimum space to be reserved for lamp retention devices in the lampholder
- (3) Dimension C denotes the minimum length over which dimensions A and B shall be observed
- (4) The combined displacement and the diameter of the pin carrier and the pins related to dimensions A and B, the minimum and maximum diameters of the individual pins as well as the minimum and maximum pin lengths are checked by the gauge shown on sheet 7006-80
- (5) On unmounted caps E _{max} = 2,44 mm
- (6) Supporting bosses of the cap
- (7) An equivalent chamfer is also allowed
- (8) Measured at the reference plane
- (9) Dimension T shall be observed over dimension Q _{min}

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) Les dimensions B _{min}, Q, M, r₁ et r₂ s'appliquent à l'intérieur de la dimension T
- (2) Les dimensions P et α définissent l'espace minimal à réserver dans la douille pour les dispositifs de fixation de la lampe
- (3) La dimension C désigne la longueur minimale sur laquelle les dimensions A et B doivent être respectées.
- (4) Le déplacement combiné et le diamètre du porte-broches et des broches reliés aux cotes A et B, les diamètres minimal et maximal individuels des broches aussi bien que les longueurs minimale et maximale des broches sont vérifiés au moyen du calibre de la feuille 7006-80
- (5) Sur culots non montés E _{max} = 2,44 mm
- (6) Bossages d'appui du culot
- (7) Un chanfrein équivalent est aussi admis
- (8) Mesuré dans le plan de référence
- (9) La dimension T doit être respectée le long de la dimension Q _{min}

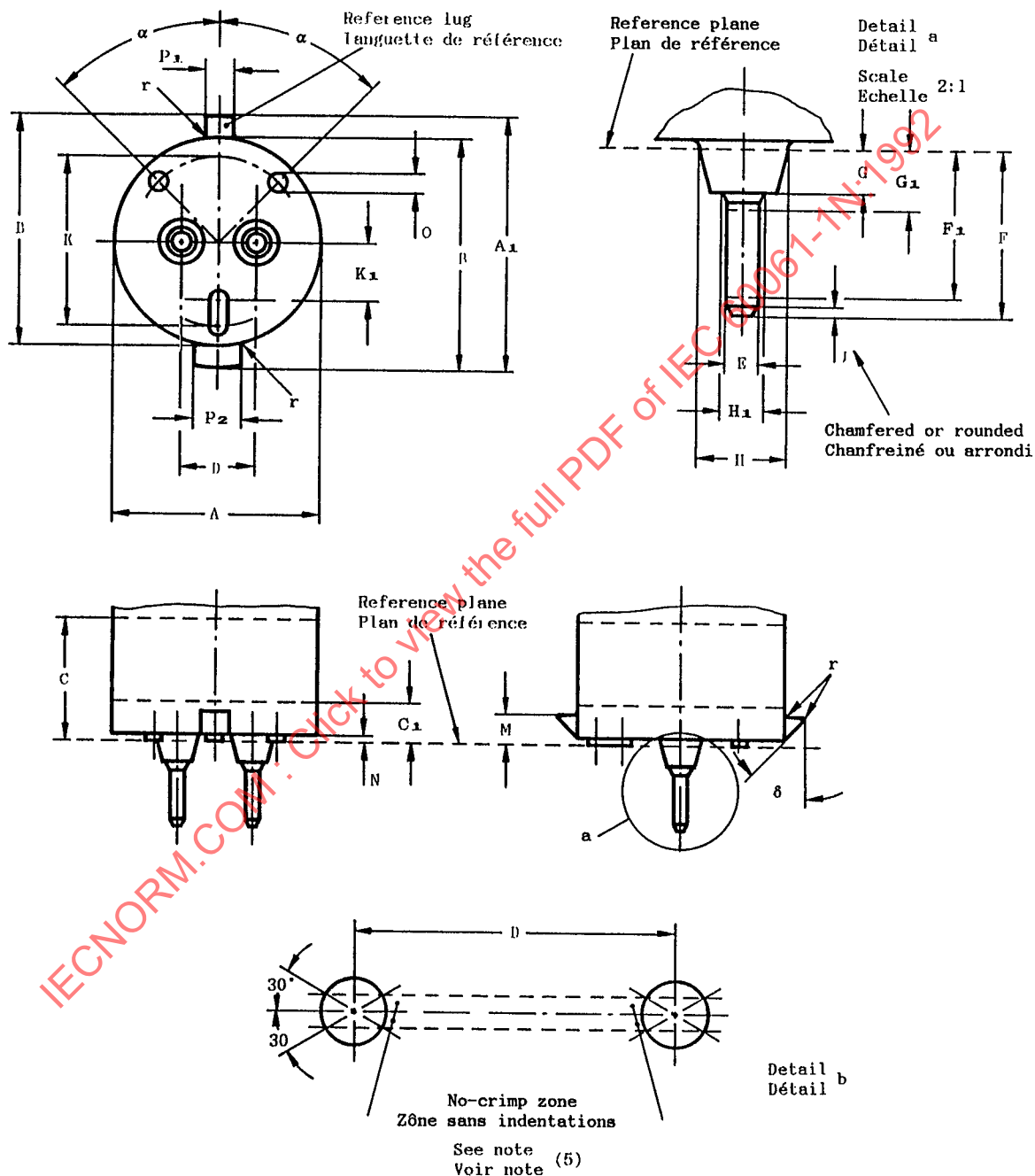
CAPS ON FINISHED LAMPS
CULOTS SUR LAMPES TERMINEES
PG12

Page 1/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholders PG12, see sheet 7005-64
Pour les détails des douilles PG12, voir feuille 7005-64



CAPS ON FINISHED LAMPS
CULOTS SUR LAMPES TERMINEES
PG12

Page 2/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Minimum	Maximum	Dimension	Minimum	Maximum
A (1)(2)	29,4	30,6	H ₁ *		3,3
A ₁		37,6	J	0,4	-
B	32,9		K	Approx	25,0
C (1)	18,5		K ₁	Approx	8,8
C ₁ (1)	6,0		M	4,6	5,0
D	12,0		N	0,5	1,0
E (5)	2,29	2,67 (3)	O (4)(6)	1,5	2,5
F	11,4	12,5	P ₁	3,7	4,0
F ₁ (5)	11,0		P ₂	7,0	7,5
G *	3,0	3,3	r	-	0,5
G ₁ (5)		4,5	α	Approx	45
H (6)	-	6,7	δ	Approx	45

* These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the finished lamp

- (1) Dimension C₁ denotes the minimum length over which both the minimum and maximum values of dimension A shall be observed Outside dimension C₁ up to dimension C only the maximum value of dimension A shall be observed
- (2) The circumference of dimension A need not be continuous; nevertheless there shall be at least three directions at the circumference which fulfil the requirements for dimension A
- (3) On unmounted caps E_{max} = 2,44
- (4) Supporting bosses of the cap
- (5) Indentations or grooves in the surface of the pins are allowed, provided that they do not extend into that part of the pin radius which is bounded by angles of 30° to the plane through the centre lines of the pins (see detail b)
The diameter of the pins measured in the no-crimp zone along the length of the pin bounded by the dimensions G₁ and F₁ shall not be less than 2,29 mm
- (6) Measured at the reference plane

* Ces dimensions s'appliquent seulement au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe terminée

- (1) La dimension C₁ indique la distance minimale le long de laquelle doivent être observées les valeurs minimale et maximale de la dimension A A l'extérieur de la dimension C₁, jusqu'à la dimension C, la valeur maximale seulement de la dimension A doit être observée
- (2) Il n'est pas nécessaire que la circonférence de la dimension A soit continue; il doit y avoir, néanmoins, au moins trois directions selon lesquelles la circonférence répond aux prescriptions relatives à la dimension A
- (3) Sur culots non montés E_{max} = 2,44
- (4) Bossages d'appui du culot
- (5) Les indentations ou rainures à la surface des broches sont permises, pourvu qu'elles ne s'étendent pas à la partie délimitée par les angles de 30° par rapport au plan contenant les axes des broches (voir détail b)
Le diamètre des broches mesuré dans la zone sans indentations sur la longueur de la broche délimitée par les dimensions G₁ et F₁ ne doit pas être inférieur à 2,29 mm
- (6) Mesuré dans le plan de référence

CAPS ON FINISHED LAMPS
CULOTS SUR LAMPES TERMINEES
PG12

Page 3/3

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

GAUGING:

- The combined displacement and diameter of the pins, the combined displacement and diameter of the notches, the maximum values of dimensions A, P₁, P₂, G, the minimum and maximum diameters of the individual pins and the minimum and maximum pinlengths are checked by the relevant gauge shown on sheet 7006-81
- Dimension A **min** is checked with a suitable caliper measuring device having flat anvils 3 mm wide and a measuring accuracy of + 0,0 - 0,01 mm
- The minimum and maximum values of dimension M of the individual lugs, the dimensions A₁ **max** and C **min** are checked by the relevant gauge shown on sheet 7006-81H

VERIFICATION:

- La combinaison déplacement et diamètre des broches, la combinaison déplacement et diamètre des encoches, les valeurs maximales des dimensions A, P₁, P₂, G, les diamètres individuels minimal et maximal des broches, les longueurs individuelles minimale et maximale des broches sont vérifiées au moyen du calibre correspondant selon la feuille 7006-81
- La dimension A **min** est vérifiée au moyen d'un dispositif de mesure à mâchoire convenable ayant une semelle de 3 mm de large et une exactitude de mesure de + 0,0 - 0,01 mm
- La valeur minimale et la valeur maximale individuelles de la dimension M des languettes, les dimensions A₁ **max** et C **min** sont vérifiées au moyen d'un calibre selon la feuille 7006-81H

PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS
P29t

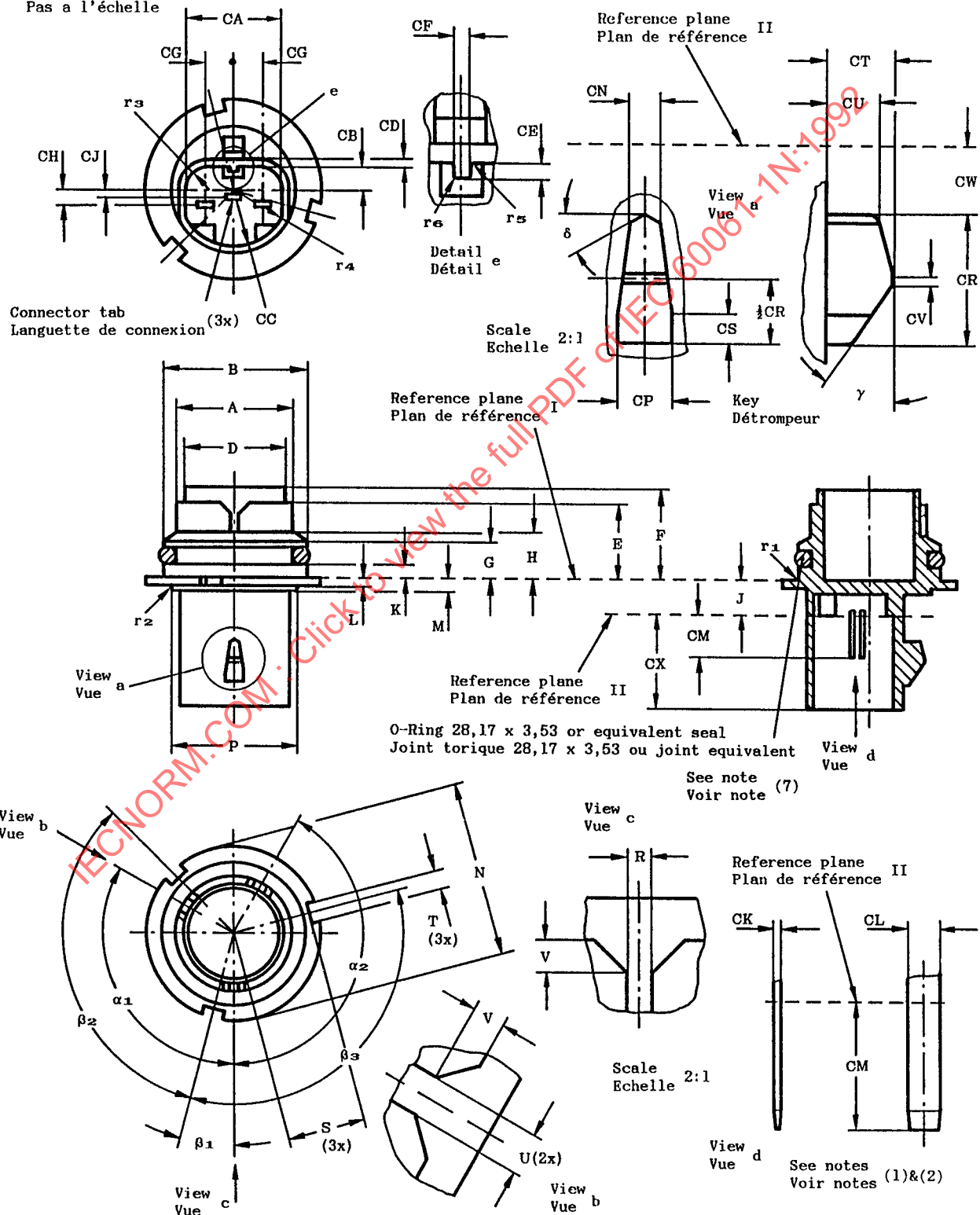
Page 1/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder P29, see sheet 7005-66
Pour les détails de la douille P29, voir feuille 7005-66

Not to scale
Pas à l'échelle



PREFOCUS CAPS
CULOTS PREFOCUS
P29t

Page 2/2

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Lampholder-Side Fit Dimensions
Côté douille - Cotes d'assemblage

Reference	Min	Max
A (3)(4)	28,5	28,6
B (3)	33,8	33,9
D	24,65	24,85
E	18,5	-
F	Approx 22	
G	8,95	9,15
H	10,44	10,64
J	8,25	8,75
K	3,15	3,35
L	1,9	2,1
M	Approx 3,5	
N	42,4	42,6
P	-	30,4
R (4)	2,10	2,15
S	18,25	18,45
T	4,9	5,1
U	3,4	3,6
V	Approx 2,5	
r ₁	-	0,9
r ₂	-	0,5
α ₁	119	121
α ₂	149	151
β ₁	14°30'	16°30'
β ₂	119	121
β ₃	119	121

Connector-Side Fit Dimensions
Côté connecteur - Cotes d'assemblage

Reference	Min	Max
CA	25,9	26,1
CB	6,95	7,15
CC	13,4	13,6
CD (5)	1,4	1,6
CE	1,4	1,6
CF	1,3	1,5
CG (6)	7,1	7,6
CH (6)	3,35	3,85
CJ (6)	1,65	2,15
CK	0,38	0,88
CL	2,9	3,1
CM	10,4	10,6
CN	2,4	2,6
CP	4,45	4,65
CR	Approx 11,1	
CS	Approx 2,5	
CT	5,4	5,6
CU	3,9	4,1
CV	Approx 0,5	
CW	5,7	6,1
CX	22,9	23,1
r ₃	5,55	5,75
r ₄	-	0,9
r ₅	-	0,6
r ₆	0,15	-
γ	Approx 35	
δ	Approx 30	

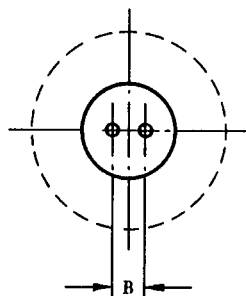
- (1) Contact end of terminal may have a taper or radius to aid in attachment of connector
 - (2) These dimensions are solely for cap design and are not to be gauged on the lamp
The maximum allowable skewness of the terminal tabs is 1°30'
 - (3) The maximum allowable eccentricity of cylinder B with respect to cylinder A is 0,05 mm
 - (4) The maximum allowable eccentricity of slot R with respect to cylinder A is 0,05 mm
 - (5) Wall thickness dimension CD applies over the entire circumference on the connector side
 - (6) Dimensions CG, CH and CJ are the distances of the centres of the terminals to the centre of the cap, measured at reference plane II
 - (7) The seal shall withstand a minimum pressure differential of 70 kPa when a lamp is inserted into a cylindrical aperture of 34,2 - 34,3 mm
- (1) L'extrémité de la languette de connexion peut comporter une partie conique ou un rayon de courbure pour faciliter la connexion du connecteur
 - (2) Ces dimensions ne s'appliquent qu'au culot et n'ont pas à être vérifiées sur la lampe
L'obliquité maximale autorisée pour les languettes de connexion est de 1°30'
 - (3) L'excentricité maximale autorisée pour le cylindre B par rapport au cylindre A est de 0,05 mm
 - (4) L'excentricité maximale autorisée de la fente R par rapport au cylindre A est de 0,05 mm
 - (5) La dimension de l'épaisseur de la paroi CD s'applique à la totalité de la circonférence côté connexion
 - (6) Les dimensions CG, CH et CJ sont les distances des centres des languettes de connexion au centre du culot mesurée dans le plan de référence II
 - (7) Le joint d'étanchéité doit résister à une pression différentielle de 70 kPa lorsque la lampe est introduite dans une ouverture cylindrique de 34,2 - 34,3 mm

BI-PIN LAMP BASE
SOCIÉ À DEUX BROCHES
GZ4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability.
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of connector GZ4, see sheet 7005-67
Pour les détails du connecteur GZ4, voir feuille 7005-67

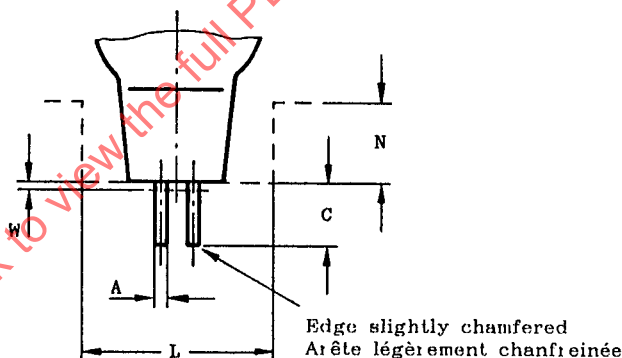


No reference plane is defined for this base.
None is needed due to the intended use with a push-on connector.

The shape of the lamp neck is optional and shall not be used for securing purposes.

Aucun plan de référence n'est défini pour ce culot.
Il n'est pas nécessaire d'en avoir un puisque l'utilisation de la lampe est assurée par un connecteur à fiche femelle.

La forme du col de la lampe n'est pas définie et ne doit pas être utilisée pour la fixation de la lampe.



(1) Dimensions L and N delineate the demarcation between the space which may be occupied by parts of the lamp and the space which may be occupied by rigid parts of the lampholder and/or luminaire.

(2) Dimension A_{max} does not apply within distance W.

(1) Les dimensions L et N définissent la démarcation entre l'espace qui peut être occupé par des parties de la lampe et celui qui peut être occupé par des parties rigides de la douille et/ou du luminaire.

(2) La dimension A_{max} ne s'applique pas dans la distance W.

GAUGING: Bases GZ4 shall fulfil the tests of the gauge shown on sheet 7006-67.

VERIFICATION: Les socles GZ4 doivent satisfaire aux essais avec le calibre selon la feuille 7006-67.

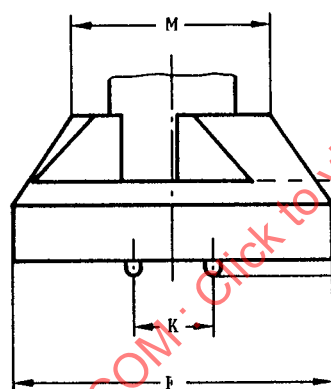
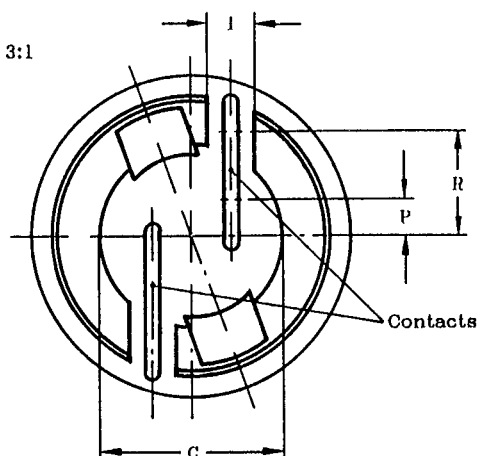
Dimension	Min	Max
A	0,95	1,05 (2)
B	4,0	
C	6,0	11,5
L (1)	25,0	
N (1)	10,0	
W (2)	0,5	

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

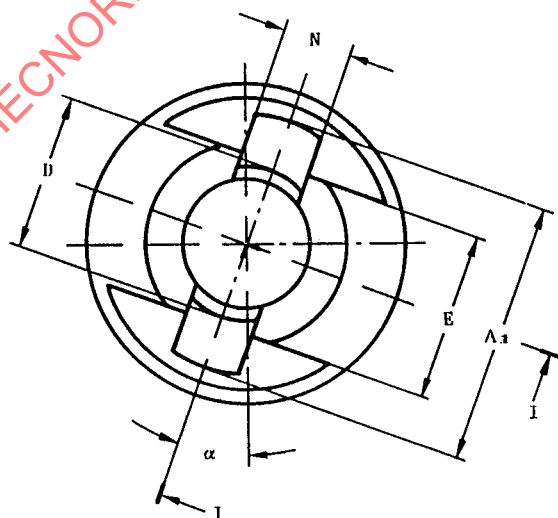
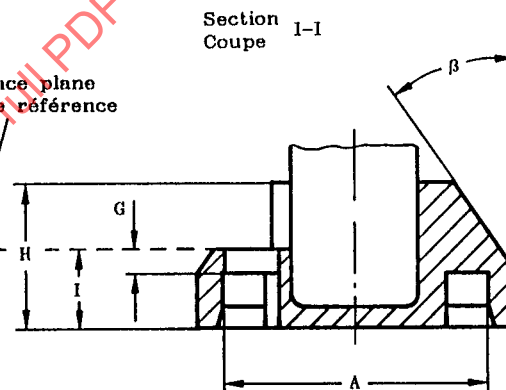
The drawing is intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Le dessin a pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité

For details of lampholder P11 5d, see sheet 7005-79
Pour les détails de la douille P11 5d, voir feuille 7005-79

Scale
Echelle 3:1



Reference plane
Plan de référence



CAPS
CULOTS
P11 5d

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

Dimension	Minimum	Maximum	Dimension	Minimum	Maximum
A	11,6	11,75	L	Approx 3,5	
A ₁	11,4	11,6	M	Approx 9,0	
C	7,9	8,1	N	3,0	3,2
D	—	7,0	P (1)	1,6	
E	7,3	7,7	R (1)	4,6	
F	13,9	14,1	S	3,8	4,4
G	1,0	1,1	T	2,0	2,2
H	Approx 6,5		α	Nom 20	
K	3,5	3,7	β	Nom 35	

(1) Dimensions P and R denote the area within which contact shall be made

(1) Les dimensions P et R définissent le domaine dans lequel le contact doit être effectué

CAPS ON FINISHED LAMPS
CULOTS SUR LAMPES TERMINEES
G32, GX32 & GY32

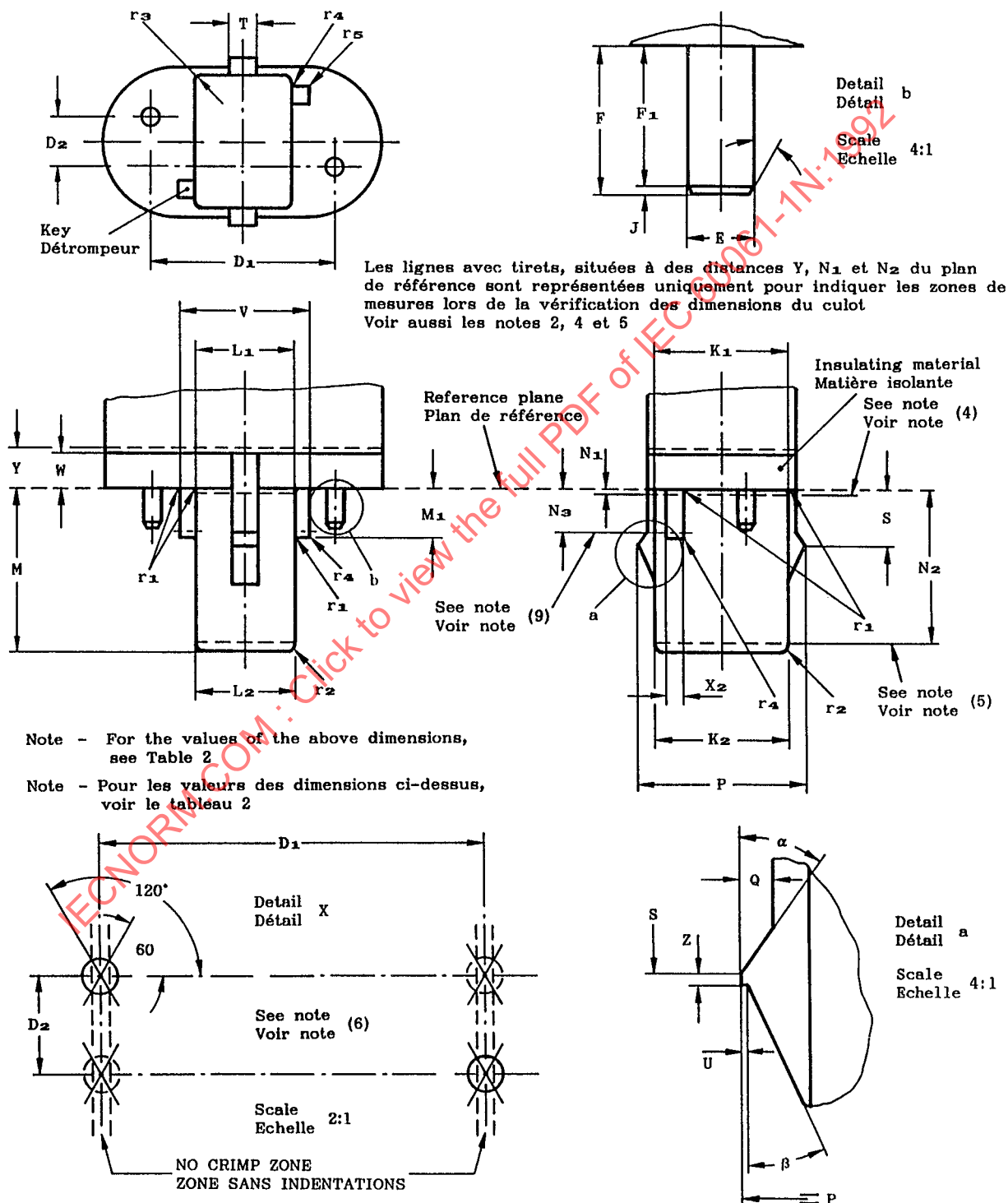
Page 1/4

Dimensions in millimetres - Dimensions en millimètres

The drawings are intended only to indicate the dimensions essential for interchangeability
Les dessins ont pour seul but d'indiquer les dimensions essentielles pour l'interchangeabilité.

For details of lampholders G32d- , G32q- , GX32d- , GX32q- and GY32d- , see sheet 7005-87
Pour les détails des douilles G32d- , G32q- , GX32d- , GX32q- et GY32d- , voir feuille 7005-87

The dashed lines at distances Y, N₁ and N₂ from the reference plane are intended only to indicate the measuring areas for checking cap dimensions See also notes 2, 4 and 5



Note - Only the G32d-4 cap is shown For caps with different designations, see page 2/4

Note - Seul le culot G32d-4 est représenté Pour les culots de désignations différentes, voir page 2/4